

cobas[®] 8100 automated workflow series
3D-Intelligenz in der Laborautomation

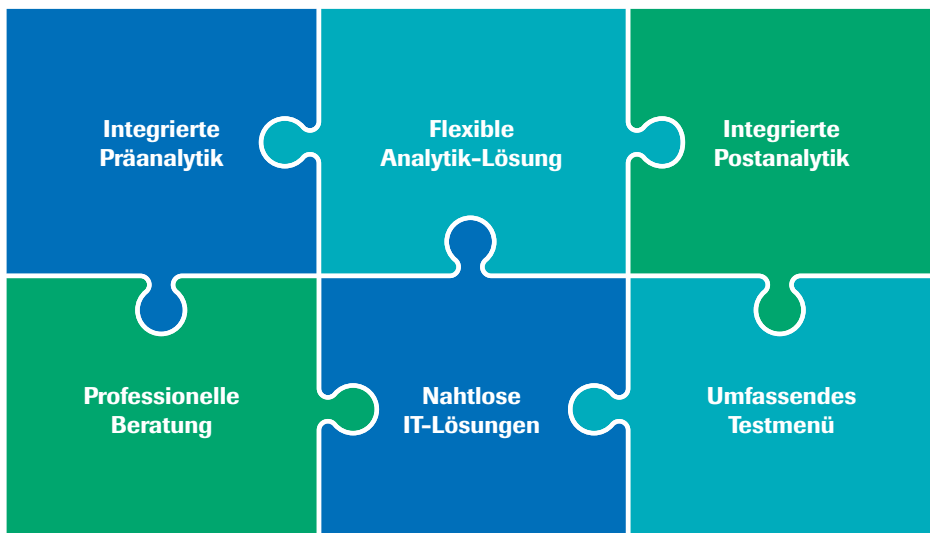


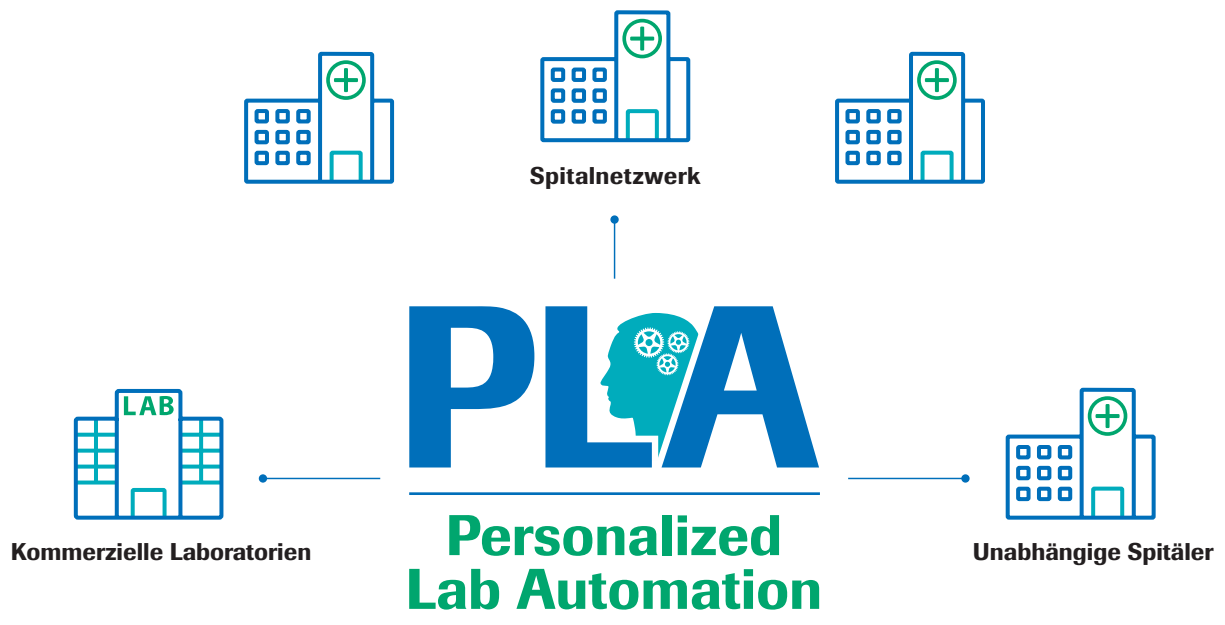
Personalisierter Laborautomation

Testeffizienz und medizinischen Mehrwert maximieren



Die automatisierten Laborlösungen von Roche bieten die Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie erwarten. Durch die Personalisierung werden die Ansprüche von Laboratorien mit niedrigem, mittlerem und hohem Durchsatz erfüllt.





1. Virtuelle Automation

Verleiht Ihnen die notwendige Kontrolle und sorgt für Qualität und Effizienz in Ihrem Labor. Mit virtueller Automation können Sie Ihre Proben über die cobas IT Lösungen verfolgen und manuelle Aufgaben reduzieren.

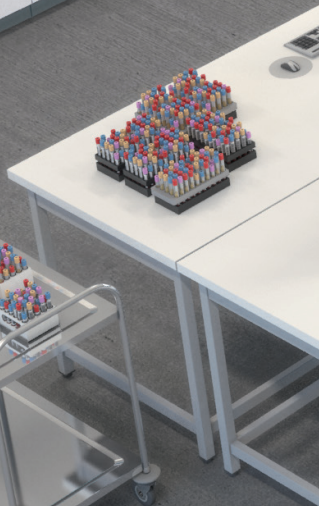
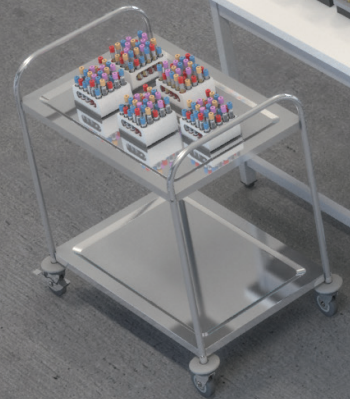
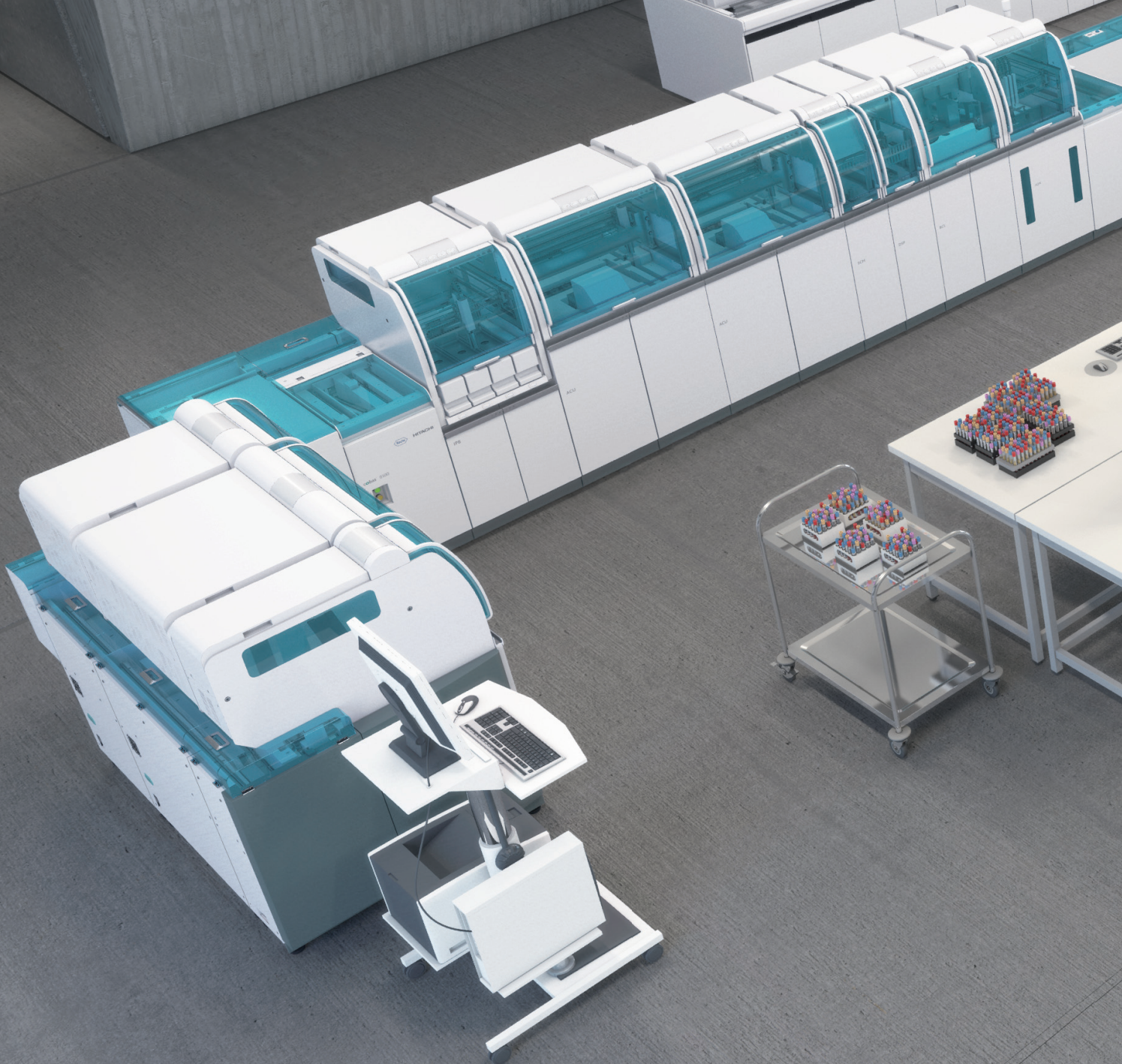
2. Standalone-Automation

Prä- und postanalytische Aufgaben sind automatisiert und bieten höchste Effizienz durch flexible Standalone-Lösungen. So werden die manuellen Schritte im Labor signifikant reduziert und Fehlerbehandlung, Sicherheit und Prozessqualität verbessert.

3. Integrierte Automation

Zur integrierten Automation gehört neben allen Vorteilen der Standalone-Automation auch noch der Probentransport. Durch die physische Verbindung verschiedener Geräte wird eine bestmögliche Vorhersagbarkeit der Zeit bis zum Testergebnis erreicht.

*Die Komplettlösung für
heute und morgen*





*Qualität und Zuverlässigkeit,
auf die Sie vertrauen können*

cobas[®] 8100 automated workflow series

Liefert Ihnen einen echten Mehrwert



Qualität hat Priorität

Frühe Prüfung der Probenqualität in der Präanalytik sorgt für höchste Workflow-Effizienz.

Quality comes first

Workflow nach Mass

Wählen Sie Ihren Workflow aus: Primärproben-, Aliquot-, oder gemischter Workflow

Workflow your way

Flexible Röhrenlagerung

cobas[®] 8100 bietet drei verschiedene Lagerbereiche, damit bei Bedarf ein schneller Zugriff auf Röhren gewährleistet ist.

Flexible tube storage

Schnelle und vorhersagbare Bearbeitungszeit

Intelligenter 3D-Röhrentransport ermöglicht kurze und vorhersagbare Bearbeitungszeiten (TAT). Rationelle Bearbeitung mehrerer Disziplinen.

Short and predictable time to results

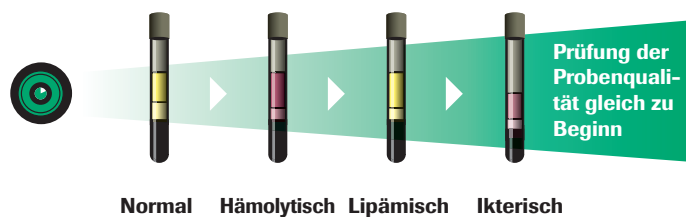


Die grösste Herausforderung für Ihr Labor ist der hohe Durchsatz oder die kurze Bearbeitungszeit oder sogar beides? Dann kann die **cobas**[®] 8100 automated workflow series die Anforderungen Ihres Labors erfüllen und Ihnen ein schnelleres und effizienteres Arbeiten ermöglichen.

Qualität hat Priorität

Schon zu einem frühen Zeitpunkt in der Präanalytik prüfen die Roche Automationslösungen die Probenqualität durch eine hochauflösende Kamera und eine Füllstanderkennung geprüft, um die Workflow-Effizienz zu optimieren.

- Frühe Fehlererkennung
- Weniger Arbeitsaufwand
- Keine Reagenzverschwendung



Workflow nach Mass

Wählen Sie Ihren Workflow aus: Primärproben-, Aliquot-, oder gemischter Workflow

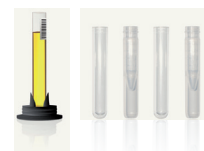
- Primärproben Workflow – Fokus auf Kosteneffizienz
- Aliquot Workflow – Fokus auf Probenintegrität und Parallelverarbeitung
- Gemischter Workflow – optimale Nutzung der Vorteile beider Ansätze



Primärproben Workflow
Weniger Verbrauchsmaterialien, weniger Abfall



Aliquot Workflow
Probenintegrität erhalten und Parallelverarbeitung ermöglichen, um die TAT zu verbessern



Gemischter Workflow
Vorteile der Primärprobenbestimmung nutzen, aber trotzdem Probenintegrität erhalten und TAT verbessern

cobas[®] 8100 automated workflow series

Intelligenter 3D-Probentransport



**Bi-direktionaler
3D-Röhrchentransport**

**Röhrchen haben immer ein
eindeutiges Ziel**

**Röhrchen können an einem
Modul vorbeigeführt werden**

**Röhrchentransport auf
mehreren Ebenen**

**Volle und leere Probenträger
laufen auf unterschiedlichen
Ebenen**

**Schnelle und vorhersagbare
Bearbeitungszeit**

Kürzester Weg – nur notwendige Stopps – keine Verzögerung

Wenn eine schnelle Verarbeitung der Proben erforderlich ist, weil Ärzte und ihre Patienten auf die Ergebnisse warten, ist es besonders wichtig, jegliche Verzögerung im Workflow zu vermeiden. Im **cobas** 8100 wurde der intelligente, bidirektionale 3D-Probentransport in jedes Modul übernommen. Die Transportbänder verlaufen auf zwei Ebenen: Auf der oberen

Ebene werden die vollen Probenhalter transportiert und auf der unteren Ebene werden die leeren Probenhalter transportiert. So ist sichergestellt, dass das Probentransportband nicht durch leere Probenhalter blockiert wird. Der ungehinderte Probentransport mit schnellem Zugang zum nächsten Bearbeitungsschritt gestattet eine vorhersagbare, kurze Bearbeitungszeit (TAT), selbst während der Spitzenzeiten im Workflow Ihres Labors.

Priorität von Notfallproben in allen Bearbeitungsschritten

- STAT-Management in der präanalytischen Phase und beim Probentransport
- STAT-Management in allen Analyzern

Multidisziplinäre Vernetzung zur Automation des kompletten Testmenüs

- Breites Reagenzienportfolio zur Konsolidierung von 98% oder mehr der Routine-Serum Work Area
- Ausgestattet mit Optionen für eine Anbindung an Systeme für Immunologie, Klinische Chemie, Hämatologie und Gerinnung sowie an ausgesuchte Spitzen-Analyser von Drittanbietern und an Archivierungssysteme
- **cobas 8100** automatisiert den Labor-Workflow vom Probeneingang bis zur Archivierung
- Integrierte postanalytische Lösungen mit Nachforderungs-Puffermodul für zusätzliche Tests am gleichen Tag

Flexible Röhrenlagerung

Eine Lösung mit **cobas 8100** bietet drei Lagerungskonzepte an und sorgt so bei Bedarf für einen schnellen, automatischen Zugang.



cobas 8000 modular analyzer series
Module Sample Buffers (MSB)

Kurze Lagerung

Wenn eine Probe nur einmal getestet werden soll



cobas 8100 automated workflow series
Probenspeicher-Modul

Mittlere Lagerung

Für Nachforderungen innerhalb eines Tages



cobas p 501/p 701 postanalytische Einheit
Gekühlte Lagerung.

Lange Lagerung

Stellt Probenstabilität über einen längeren Zeitraum sicher

cobas[®] 8100 automated workflow series

*Passt sich den speziellen Anforderungen
Ihres Labors an*



Output station

- 01 Restopper Flex-cap /Screw-cap
- 02 Add-on / Output buffer
- 03 Output buffer / sorter



Modular und skalierbar

Einfacher Ausbau in Ihrem Labor, wann immer es nötig ist

- Unkomplizierte Einbindung von **Modulen** für mehr Funktionalität oder höheren Durchsatz
- Einfaches Hinzufügen von **Analyzermodulen** innerhalb der vorhandenen Analyser
- Problemloses Anschliessen eines **neuen Analyzers** durch Erweiterung des Systems

Dank jahrelanger Erfahrungen, hoher Qualitätsstandards, bewährter Zuverlässigkeit und innovativer hochmoderner Technik erfüllt die cobas 8100 automated workflow series von Roche und Hitachi Ihren Automationsbedarf. Sie bleiben stets lieferfähig – egal, wie hoch die Anforderungen sind.



05

06

07

Input station

- 04 Input buffer
- 05 Automatic centrifuge unit
- 06 Sample check module
- 07 Destopper



08

09

Aliquot station

- 08 Barcode labeler / tube feeder
- 09 Aliquot module

Der intelligente Röhrentransport des **cobas 8100** sorgt für eine kurze vorhersagbare Bearbeitungszeit, einschliesslich vorrangiger Verarbeitung von Notfallproben. Durch flexible Workflows, frühe Fehlererkennung und eine vollautomatische Abarbeitung von Nachforderungen bietet der **cobas 8100** individuelle Lösungen für jedes Labor, wobei Qualität immer oberste Priorität hat.



COBAS und COBAS P sind Marken von Roche.
Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.

© 2018 Roche

Herausgegeben von:

Roche Diagnostics (Schweiz) AG
Industriestrasse 7
CH-6343 Rotkreuz

cobas.ch

