

COBAS PRO: MODUL E 801

Modul pro imunochemická měření systému cobas PRO s možností vkládání reagenčních kazet za provozu



Technické údaje

<i>Zákl. rozměry</i>	šíř. x hl. x výš.	120 x 114 x 141	[cm]
<i>Hmotnost</i>		730 (incl. SB)	[kg]
<i>Příkon max.</i>	/provozní	2 000	[VA]
<i>Tepelné zát.</i>		7 200/6 780	kJ / BTU/h
<i>Teplota v míst.</i>		18 - 32	°C
<i>Kolísání tepl.</i>		< +2	°C/hod.
<i>Úroveň hluku</i>	/max	< 65	dB
<i>Spotřeba vody</i>		< 30	l/h
<i>Tlak vstup. vody</i>		50-340	kPa
<i>Dop. UPS</i>		EATON PW9155 8kVA	[VA]

Podmínky systémového servisního zajištění cobas PRO: Modul e801 zahrnují:

- provedení (na základě doporučení výrobce) minimálně jedné bezpečnostně technické kontroly (dále jen „BTK“) překročení 50 tis. testů, včetně výměny předepsaného materiálu, viz popis BTK níže,
- provedení opravy v případě poruchy, tj. uvedení cobas PRO: Modul e801 do stavu plné využitelnosti jeho technických parametrů, včetně výměny vadných dílů,
- dodání potřebných náhradních dílů k opravě,
- aplikační a školicí servis,
- modifikace mechanických částí cobas PRO: Modul e801 doporučené výrobcem,
- aktualizaci programového vybavení cobas PRO: Modul e801,
- provedení bezpečnostní kontroly analyzátoru po každém servisním zásahu,
- dopravu a čas na cestě servisního technika na Místo plnění, jeho případné ubytování apod.

Popis BTK

Přípravné kroky pro modul e 801:	
	Uvedení modulu do režimu „Stand-by“ Zamaskování modulu do režimu „Power off“, vypnutí modulu E Demontáž krytů Demontáž reagent rotoru Odstranění prachu
Kroky BTK:	
	Vyčištění optosenzorů stlačeným vzduchem Odmaštění kluzných ploch cobas PRO: Modul e801 lihobenzínem Promazání kluzných ploch cobas PRO: Modul e801 Vyčištění odpadních trubic pro tips a cups Vyčištění mycích stanic Výměna předepsaných dílů PM Kit xxxxxxxxxxxx Zpětná montáž reagent rotoru Kompletace cobas PRO: Modul e801
Výměna měřících cel (podle stavu a opotřebení):	
	Výměna měřící cely 05151643001 Výměna předepsaných dílů PM Kitu Y Vymazání kalibračních dat Vymazání počítadla Provedení <i>Measuring cell preparation</i> Nastavení PMT HV Provedení <i>Initial Blankcell Calibration</i>
Dokončovací a kontrolní kroky:	
	Uvedení event. pracujících modulů do režimu „Stand-by“ Znovu připojení modulu E Provedení „System prime“ Kontrola průchodnosti stojánek systémem Měření "AM" a "TSH" testu Vytisknutí výsledků testu

Seznam materiálů pro BTK

PM Kit xxxxxxxxxxxxxxxx		ks
10685917001	Packing	8
11568493001	Seal piece 5,5 up	2
11568507001	Seal piece 5,5 lo	2
11708716001	Seal piece P	1
11708724001	Seal piece S	4
03123898001	E Pinch tube	1
Měřící cela		
5151643001	Measuring Cell	2

Servisní dokumentace

- Servisní zpráva obsahuje potvrzení a popis provedeného výkonu, odpracovaných hodin a spotřebovaným materiálem použitým k BTK.
- Potvrzení o provedení BTK obsahuje datum provedení a termín příští BTK a na vyžádání odpovídající přílohy o provedení prací BTK a kontrolních měřeních, které odpovídají požadavkům norem ISO 15189 nebo 17025.
- Každý dokument vystavený servisním technikem po servisním zásahu obsahuje potvrzení o bezpečnosti a funkčnosti cobas PRO: Modul e801 v souladu se zákonem č. 375/2022 Sb., o zdravotnických prostředcích a diagnostických zdravotnických prostředcích in vitro.