

COBAS 8000: MODUL C 502

Modul pro biochemická měření systému cobas® 8000



Technické údaje

<i>Zákl. rozměry</i>	šíř. x hl. x výš.	120 x 104 x 130	[cm]
<i>Hmotnost</i>		465	[kg]
<i>Příkon max.</i>	/provozní	1800	[VA]
<i>Tepelné zát.</i>		8280/7855	kJ / BTU/h
<i>Teplota v míst.</i>		18 - 32	°C
<i>Kolísání tepl.</i>		< ± 2	°C/hod.
<i>Úroveň hluku</i>	/max	< 65	dB
<i>Dop. UPS</i>		podle konfigurace	[VA]

Podmínky systémového servisního zajištění cobas® 8000: modul c502 zahrnují:

- provedení (na základě doporučení výrobce) minimálně jedné bezpečnostně technické kontroly (dále jen „BTK“) ročně, včetně výměny předepsaného materiálu, dvě BTK pouze při překročení 375 tis. testů viz popis BTK níže,
- provedení opravy v případě poruchy, tj. uvedení cobas® 8000: modul c502 do stavu plné využitelnosti jeho technických parametrů, včetně výměny vadných dílů,
- dodání potřebných náhradních dílů k opravě,
- aplikační a školicí servis,
- modifikace mechanických částí cobas® 8000: modul c502 doporučené výrobcem,
- aktualizaci programového vybavení cobas® 8000: modul c502,
- provedení bezpečnostní kontroly analyzátoru po každém servisním zásahu,
- dopravu a čas na cestě servisního technika na Místo plnění, jeho případné ubytování apod.

Popis BTK

Přípravné kroky:	
	Demontáž krytů Měření „Photometer check“ Vypnutí „Power up pipe“ Vypnutí analyzátoru Očištění cobas® 8000: modul c502 od prachu (luxování)
Kroky BTK:	
	Vyčištění filtrů chlazení (4 ks) Vyčištění inkubační lázně, filtru, US míchadel a okénka fotometru Vyčištění pipetorů, pierceru a jehel mycí jednotky reakč. kyvet Vyčištění mycích otvorů vzork. a reag. pipetorů Výměna dílů: PM Kit 05674247001 PM Kit 05674255001 Vyčištění krycích plechů nad reakčním kruhem Kontrola vakuového tanku (příp. vyprázdnění) Kontrola filtrů hadic detergentů Promazání mechan. prvků (pipetory, táhla)

Dokončovací a kontrolní kroky:	
	Zapnutí analyzátoru a aktivace „Power up pipe“ Kontrola horizont. (při výměně i vertik.) nastavení všech pipetorů Kontrola výšky hladiny vody v kyvetách Kontrola BCR pro kazety a pro vzorky Kontrola funkce úchopu, vkládání a vyjímání kazet (ON x OFF) Kontrola funkce senzoru ucpávek (Sér. a Reag.) Odstranění bublin provedením „Air purge“ u všech pipetorů Kontrola spektrální linearity fotometru „Photometer check“ Kontrola tlaku vody v systému (Gear pump) Kontrola teploty v inkubační lázni Kontrola tlaku ve vakuovém tanku Zpětná montáž krytů cobas® 8000: modul c502

Seznam materiálu pro BTK

Maintenance kit 05674247001		[ks]
4890159001	S SEAL PIECE U1	1
4894197001	S SEAL PIECE D1	1
4894189001	R SEAL PIECE U1	3
4894162001	R SEAL PIECE D1	3
3736148001	NOZZLE CHIP KIT ASSY	1
Maintenance kit 05674255001		
4904630001	HEAT CUT FILTER	1
11900854001	HEPA FILTER	1

Servisní dokumentace

- Servisní zpráva obsahuje potvrzení a popis provedeného výkonu, odpracovaných hodin a spotřebovaným materiálem použitým k BTK.
- Potvrzení o provedení BTK obsahuje datum provedení a termín příští BTK a na vyžádání odpovídající přílohy o provedení prací BTK a kontrolních měřeních, které odpovídají požadavkům norem ISO 15189 nebo 17025.
- Každý dokument vystavený servisním technikem po servisním zásahu obsahuje potvrzení o bezpečnosti a funkčnosti cobas® 8000: modul c502 v souladu se zákonem č. 375/2022 Sb., o zdravotnických prostředcích a diagnostických zdravotnických prostředcích in vitro.