

Validation post intervention

Bulk Loader Module

Actions à réaliser selon le type d'intervention

Interventions Curatives	Module Touché	VALIDATION	
		Technique	Analytique
Problèmes Mécaniques	Chain Drive	T1+T2+T3	Sans objet
	Conveyors 1 & 2	T1+T2+T3	Sans objet
	Elevator	T1+T2+T3	Sans objet
	Pusher	T1+T2+T3	Sans objet
	Positioning funnel	T1+T2+T3	Sans objet
Problème électronique / électrique / TOS	Instrument	T2+T3	Sans objet
Anomalies Connexions avec pX12/pX71/BCM	Instrument	T2+T3	Sans objet
Interventions Préventives			
12 mois	Instrument	T1+T2+T3	Sans objet

Rôle de ces actions

VALIDATION TECHNIQUE	Code	Eléments Validés
Test du module avec programme interne de tests	T1	Vérification de l'ensemble des mécanismes
Arrêt + Remise en route système complet	T2	Vérification de l'initialisation de tous les modules
Passage en routine client (selon activité)	T3	Vérification du fonctionnement en mode routine
VALIDATION ANALYTIQUE	Code	Objectif
Sans objet		