

VALIDATIONS POST INTERVENTION

cobas 5800

V09-2023



Actions à réaliser selon le type d'intervention

Interventions Curatives	Module Touché	VALIDATION	
		Technique	Analytique
			Standard
Anomalie Mécanique/Electronique.	Tous les modules	T1+T6	A1
Anomalies fluidiques.	Système de gestion des fluides, réservoirs, reagent head	T2+T4	A1
Anomalies de température.	Reagent supply unit, processing station	T3	A1
Anomalies de résultats.	N/A	T1+T2+T3+T4+T6	A1
Anomalie de distribution des réactifs	tête de distribution des réactifs, micropompes	T5	A1
Anomalies Connexion.	IPC, datamanager	T7	A1
Interventions Préventives			
Maintenance Préventive		T1 à T4	

Rôle de ces actions

VALIDATION TECHNIQUE	Code	Elements Validés
Tests mécanique des modules.	T1	Fonctionnement du module en test (RDK).
Contrôle des pipettes.	T2	Étanchéité du circuit de prélèvement, test des pipettes, joints (RDK).
Contrôle température.	T3	Contrôle des températures de la machine, chauffage et refroidissement hors thermocycleurs (RDK).
Vérification des aiguilles	T4	Check associés (RDK)
Vérification des micropompes	T5	Contrôle de la volumétrie.
Check RUN	T6	Contrôle de l'ensemble de l'automate
Utilisation de "Host interface Test Tools V 1,0"	T7	Contrôle de la connexion informatique.
VALIDATION ANALYTIQUE	Code	Objectif
Validation du système par Run client et par suivi téléphonique.	A1	Contrôler le bon fonctionnement du système