

Validation post intervention

cobas p501 - cobas p701

Actions à réaliser selon le type d'intervention

Interventions Curatives	Module Touché	VALIDATION	
		Technique	
Problèmes Mécaniques	Zones d'entrée	T1+T6+T7	
	Robot racks	T1+T6+T7	
	Robot tubes	T1+T6+T7	
	Robot archives	T1+T3+T6+T7	
	Tiroirs de sortie des racks vides	T1+T6+T7	
	Zone d'erreur	T1+T2+T6+T7	
	RD5 system	T1+T6+T7	
	Déboucheur	T1+T4+T6+T7	
	Reboucheur	T1+T6+T7	
Système de Waste	T5+T6+T7		
Problèmes électroniques / électriques	Instrument	T1+T6+T7	
Problèmes optiques	Caméra	T1+T6+T7	
Anomalies Connexions	Instrument	T1+T3+T6+T7	
Problèmes de température	Réparation non critique	T7	
	Remplacement du Bloc froid	T8	
Interventions Préventives			
6 mois	Instrument	T1+T5+T6+T7	
12 mois	Instrument	T1+T5+T6+T7	

Rôle de ces actions

VALIDATION TECHNIQUE	Code	Elements Validés
Mise en archive de tubes bouchés ET débouchés	T1	Vérification de l'ensemble des mécanismes
Mise en archive de tubes sans code barres	T2	Vérification de la zone d'erreur
Demande de AddOn via MPL	T3	Vérification de l'ensemble des mécanismes
Demande de AddOn manuel avec débouchage	T4	Vérification de l'ensemble des mécanismes
Lancement de la procédure de Waste	T5	Vérification du fonctionnement du module de Waste
Arrêt + Remise en route système complet en Login User	T6	Vérification de l'initialisation de tous les modules
Passage en routine client (selon activité)	T7	Vérification du fonctionnement en mode routine
Caractérisation de la chambre froide par Manumessure	T8	Contrôle de la température de la chambre froide
VALIDATION ANALYTIQUE	Code	Objectif
Sans objet		