

Check list maintenance préventive



cobas p312

Client : :

n° de série :

Nom IM :

Date :

Type de PM réalisée:

Unité	PM 1 an	Remarques	Effectué (mettre une croix)
-------	---------	-----------	--------------------------------

PREAMBULE

Enquête de bon fonctionnement auprès des techniciennes	C		
Vérifier la version logicielle et MAJ si nécessaire	C		
Vérification du fichier Maintenance client	C		
Faire une sauvegarde du logfile sur clé USB	F		

SHIFTER (SFT)

Inserts gauche et droite (tube holder)	R		
Senseur home shifter	C		
Moteur Shifter	C		
Senseurs Shifter gauche et droite	C		
Lecteur code à barres	C		

MODULE DEBOUCHAGE (DEC)

Fibres optiques cap recognition (amplificateur)	C		
Fibres optiques cap disposal (amplificateur)	C		
Vérifier ajustement de la tête de fixation des fibres optiques	C		
Moteur Lifting gripper	C		
Moteur Rotary gripper	C		
Senseur lifting gripper	C		
Inserts en plastique du gripper du déboucheur x4	R		
Rampe/Entonnoir/Tube de descente des bouchons	C		

MODULE TRIEUR (S)

Amortisseur à gaz capot	C		
Moteur gripper axe-X	C		
Tension de courroie X 21 Hz +/- 2	C		
Cable chain X	C		
Moteur gripper axe-Y	C		
Tension de courroie YS 19 Hz +/- 2	CA		
Cable chain Y	C		
Moteur gripper Axe Z	C		
Tuyaux et connexions axe Z	C		
Gripper	C		
Senseurs home axes X, Y et Z	C		
Tiroirs d'entrée x4	C		

D. LUBRIFICATION

SHIFTER (SFT)			
Guides linéaires	L		
TRIEUR			
Courroies X et Y	L		
Guide linéaire axe Z	L		
Guides linéaires axes X et Y	L		
Guides linéaires des tiroirs d'entrée	L		
MODULE DEBOUCHEUR			
Partie mécanique du lifting gripper (partie avant)	L		
Partie mécanique du lifting gripper (partie arrière)	L		

E. COMPRESSEUR EKOM

Type de PM réalisée:

Unité	PM 1 an	Remarques	Effectué (mettre une croix)
Filtre d'entrée et préfiltre	R		
Microfiltres des pièges à eau	R		

F. REMETTRE SOUS TENSION LE SYSTÈME

Tension PDM - 12 V (-11,9 / -12,1)	CA		
Tension PDM + 12 V (+11,9 / +12,1)	CA		
Tension PDM +5,25 V (5,20 / 5,30)	CA		
Tension PDM +24 V (23,9 / 24,4)	CA		

G. DIVERS

Nettoyage et remontage des capots	C		
Vérification pression 6 bars	CA		
Vérification pression 2 bars	CA		
Vérification du bon fonctionnement des dispositifs de sécurité (opérationnels et activés)	C		

H. VERIFICATIONS FINALES

Lancer la Routine sur 20 tubes	F		
Tester la télémaintenance	F		

Légende: C: contrôler/nettoyer R:remplacer A:ajuster F: à faire L:lubrifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :

- utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés.(chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.

- réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")

Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.