

# Check list maintenance préventive

cobas p501 - p701



Client :	n° de série :
Nom IM :	Date :

Type de PM réalisée:		Réf. IS.Doc SM14,1		
Unité	PM 1 an	PM 2 ans	Remarques	Effectué (mettre une croix)
<b>VERIFICATIONS GENERALES</b>				
S'assurer que la maintenance utilisateur a été réalisée	C	C		
<b>INSTRUMENT :</b>				
<b>SINGLE RACK INPUT/OUTPUT</b>				
Vérifier et nettoyer la courroie	C	C		
<b>ONDULEURS</b>				
Vérifier les batteries et les remplacer si nécessaire	CR	CR		
<b>RACK HANDLER ROBOT</b>				
Nettoyer l'axe Z avec de l'alcool à 70° et le lubrifier avec D4 Oil	CL	CL		
Remplacer les batteries de backup		R		
<b>RACK HANDLER ROBOT GRIPPEF</b>				
Vérifier le serrage des vis du gripper	C	C		
<b>CONTROLEURS RC7</b>				
Nettoyer les filtres à air (4 par module)	C	C		
Remplacer les batteries de backup du contrôleur Racks		R		
Remplacer les batteries de backup du contrôleur Tubes		R		
<b>TRANSPORT CAMERA</b>				
Vérifier et nettoyer la courroie	CA	CA		
<b>COMPRESSEUR INTERNE (Si équipé)</b>				
Remplacer les filtres à air	R	R		
<b>TUBE HANDLER ROBOT</b>				
Nettoyer l'axe Z avec de l'alcool à 70° et le lubrifier avec D4 Oil	CL	CL		
Remplacer les batteries de backup		R		
<b>TUBE HANDLER ROBOT GRIPPEF</b>				
Vérifier le serrage des vis du gripper	C	C		
<b>ELECTRONIC RACKS (PCB RT CPU)</b>				
Nettoyer ou remplacer les filtres à air	CR	CR		
<b>POWER SUPPLY (Face avant)</b>				
Nettoyer ou remplacer les filtres à air	CR	CR		
<b>UNITE DE STOCKAGE - STORAGE RACK UNIT :</b>				
Axe-X : Vérifier/ajuster la tension de courroie : 55+/-2Hz	CA	CA		
Axe-Y : Vérifier/ajuster la tension de courroie : 115+/-5Hz	CA	CA		
Axe-R : Vérifier/ajuster la tension de courroie : 105+/-5Hz	CA	CA		
Axe-Z : Vérifier/ajuster la tension de courroie : 42+/-2Hz	CA	CA		
Guide linéaire axe-X : Nettoyer l'axe avec de l'alcool à 70° et le lubrifier avec D4 Oil	CL	CL		
Guide linéaire axe-Z : Nettoyer l'axe avec de l'alcool à 70° et le lubrifier avec D4 Oil	CL	CL		
<b>PORTE COULISSANTE</b>				
Vérifier la tension de courroie 40+/-2Hz	CA	CA		
<b>COOLING UNIT</b>				
Nettoyer l'arrivée d'air à l'extérieur et les sorties à l'intérieur de la chambre froide	C	C		
<b>BOITIER ELECTRIQUE (CONTROLBOX à l'arrière)</b>				
Nettoyer ou remplacer les filtres à air	CR	CR		
<b>AUXILLARY UNIT</b>				
<b>RD5 RACK TRANSPORT</b>				
Vérifier et nettoyer la courroie du convoyeur	C	C		
<b>MODULE DE BOUCHAGE</b>				
Vérifier/ajuster et nettoyer la courroie de l'axe Z	CA	CA		
Vérifier et nettoyer le mouvement de la pince des tubes	C	C		
<b>MODULE DE DEBOUCHAGE</b>				
Vérifier/ajuster et nettoyer la courroie de la tête	CA	CA		
Vérifier/ajuster et nettoyer la courroie du clamp	CA	CA		
<b>COMPRESSEUR EKOM</b>				
Remplacer les filtres du Kit PM	CR	CR		
<b>VERIFICATIONS FINALES</b>				
Vérifier le fonctionnement des dispositifs de sécurité	C	C		
Arrêter et redémarrer le système en mode User, la procédure d'initialisation doit se dérouler correctement sans erreur	F	F		
Charger 5 racks AddOn. Ils doivent être chargés sans erreur	F	F		
Charger 5 racks de tubes bouchés et débouchés de différents types selon l'utilisation du client	F	F		
Demander la sortie d'un tube déjà stocké	F	F		
Demander l'élimination d'un rack de tubes périmés	F	F		

Légende: C: contrôler/nettoyer R:remplacer A:ajuster F: à faire L:lubrifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :  
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. ( chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.  
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. ( instruction " validation post intervention")  
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.