

Check list maintenance préventive



cobas p512 NewGen

Cliant :

n° de série : 64.....

Nom IM :

Date:

Type de PM réalisée: 6 mois 1 an 3 ans

Unité	Action	6 mois	1 an	3 ans	Remarques
A. PREAMBULE					
Légende: C: contrôler/nettoyer R: remplacer A: ajuster F: à faire L: lubrifier					
Enquête de bon fonctionnement auprès des utilisateurs	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vérifier les fichiers d'erreurs (3 derniers jours)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vérifier la version logicielle	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vérifier les versions hardware	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vérification du fichier Maintenance client	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Faire un User backup	F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Enlever tous les capots	F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
B. VERIFICATION, NETTOYAGE, AJUSTEMENTS ET REMPLACEMENT					
PTT					
Moteur PTT	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur PTT end (à droite dans insort)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur PTT Tube height (hauteur) (à gauche dans Insort)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur PTT Home (Outsort)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Coupleur moteur PTT	R	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie PTT	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Inserts RTT	CR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
LASER LLD UNIT					
Senseur LLD	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Amplifier setting light barrier	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Intensité Laser	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
INPUT SORTER (IS)					
Verrins du capot supérieur	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Gripper fingers	CR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Portoirs, tiroirs, solénoïdes	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tiroirs - Vérifier l'état des joints translucides de butée	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseurs X, Y, Z	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur X et roulement	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Y et roulement gauche/droite	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Z	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tubulures sur axe Z	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Cable chain X	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Cable chain Y	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Coupleur rouge axe Y (Transmission disk YOS)	R		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie X	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y gauche longue	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y droite longue	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y gauche courte	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y droite courte	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CAMERA					
Moteur lifting gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur turning gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
LED Panel (3 pieces)	R			<input type="checkbox"/>	
Splash guard for LED Panel	R			<input type="checkbox"/>	
Objectif	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Background (plaque noire)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Fenêtre de lecture du lecteur code barres	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tube location (avant B&W)	F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Black&white	F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tube location (après B&W)	F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
MODULE DEBOUCHEUR					
Moteur lifting gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur turning gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Lifting et Rotaty gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Holding gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Rubber inserts decapper	R	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Fibres optiques dans pipe de descente des bouchons	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur Z du lifting gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tube de descente des bouchons	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Cap disposal (entonnoir)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Check list maintenance préventive (Suite)



cobas p512NewGen

Légende: C: contrôler/nettoyer R: remplacer A: ajuster F: à faire L: lubrifier

Unité	Action	6 mois	1 an	3 ans	Remarques
MODULE REBOUCHEUR					
Home sensor Z-AD, Y-AD	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Z lifting foil (Z-AD)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Y transport foil et roulements	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Z élément chauffant PTT	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Home sensor Z-VS PTT	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y (Y-AD)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Turning unit	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Embout bleu d'aspiration des foils (Vacuum pin)	R	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Forming tool	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Magasin de foils	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Elément chauffant (cosses, connexion des thermostwitches)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Elément chauffant (zone de chauffage)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Cale en bas du linéaire Z-AD	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
OUTPUT SORTER (OS)					
Verrins du capot supérieur	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Portoirs, tiroirs, solénoïdes	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tiroirs - Vérifier l'état des joints translucides de butée	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseurs X, Y, Z	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Cable chain X	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Cable chain Y	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur X et roulement	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Y et roulement gauche et droit	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Z	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie X	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y courte gauche	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y courte droite	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y longue gauche	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Y longue droite	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tubulure axe Z	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Gripper	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Gripper fingers	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Coupleur Y	CR		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
MODULE CCM (Si installé)					
Surface des rack feed modules	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Surface du convoyeur de racks	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tiroir/Trays-Plateaux	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de présence de plateau (RF1-I-TRAY)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de présence de plateau (RF2-I-TRAY) (optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de présence de plateau (RF3-I-TRAY) (optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de position Start (RF1)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de position Start (RF2) (Optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de position Start (RF3) (Optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de rack dans la pince position 1	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de rack dans la pince position 2 (optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de rack dans la pince position 3 (optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur optique d'avance de la pince (RF1)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur optique d'avance de la pince (RF2) (Optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur optique d'avance de la pince (RF3) (Optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur du convoyeur de rack Position 1	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur du convoyeur de rack Position 2 (Optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur du convoyeur de rack Position 3 (Optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur du convoyeur de rack Position transfert Init	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur du convoyeur de racks Transfert	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Senseur de fermeture du module CCM	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Rack Feed (RFM1)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Rack Feed (RFM1)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Rack Feed (RFM2) (Optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Rack Feed (RFM2) (Optionnel)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur Rack Feed (RFM3) (Optionnel)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie Rack Feed (RFM3) (Optionnel)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Moteur du convoyeur de racks	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Coupleur du moteur de convoyeur de racks	R		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Courroie plate du convoyeur de racks	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
C. LUBRIFICATION					
Input sortir (IS)					
Courroies X et Y et roues crantées	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Guide linéaire et chariot X	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Guides linéaires et chariots Y gauche et droit	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Crémaillère axe Z	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Roue crantés axe Z	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tiroirs	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Check list maintenance préventive (Suite)



cobas p512 NewGen

Légende: C: contrôler/nettoyer R: remplacer A: ajuster F: à faire L: lubrifier

Unité	Action	6 mois	1 an	3 ans	Remarques
PT-Transport (PTT)					
Courroie	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Output sortir (OS)					
Courroies X et Y	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Guides linéaires et chariots X et Y	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Crémaillère axe Z	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Roue crantés axe Z	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tiroirs	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Module reboucheur (recapper)					
Courroie Y-AD	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Guide linéaire Z-AD (Aspiration foils)	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Guide linéaire Z-VS (élément chauffant)	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Module Caméra					
Roue dentée Rotary motor/gripper	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Roue dentée Lifting gripper	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Mecanisme du Turning gripper	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Module Decapper					
Roue dentée Rotary motor/gripper	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Roue dentée Lifting gripper	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Module CCM (Si installé)					
Moteurs RF- Roulements et engrenages	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Mécanisme de la pince racks	L	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
D. Capots					
Capots et chassis (nettoyage si pas effectué par l'utilisateur)	F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
E. Mettre sous tension le système					
Module Insort					
Tension PDM - 12 V (-11,9 / -12,1)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tension PDM + 12 V (+11,9 / +12,1)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tension PDM +5,35 V (5,30 / 5,40)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tension PDM +24 V (23,9 / 24,4)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tension PDM +35V (34,9 / 35,9)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Module outsort (Si CCM installé)					
Tension PDM - 12 V (-11,9 / -12,1)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tension PDM + 12 V (+11,9 / +12,1)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tension PDM +5,35 V (5,30 / 5,40)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tension PDM +24 V (23,9 / 24,4)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tension PDM +35V (34,9 / 35,9)	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
F. SYSTÈME DE PRESSION					
cobas p512					
Pression d'entrée Régulateur dans Outsort	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Compresseur EKOM (si installé)					
Filtre à air moteur en mousse noire	R		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Filtre à air moteur en papier blanc	R		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vanne de sécurité	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vérification absence d'eau dans les pièges à eau	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Microfiltre 0,3µ piège à eau	R		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Microfiltre 0,5µ piège à eau	R		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Réserves des pièges à eau	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Membrane	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vidange flacon externe	F	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Pression de sortie	CA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Test de marche/arrêt	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
G. RACKS ET HOLDERS					
Racks Input et Output, prise et dépose des tubes	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
H. Vérifications des systèmes de sécurité					
Vérification du fonctionnement des dispositifs de sécurité (opérationnels et activés) : verrous portes principales et aliquoteur, coupure 24V et 35V, capteur porte déboucheur, tous les capots en place)	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vérification de la présence de toutes les étiquettes de sécurité	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
I. DIVERS					
Nettoyage et remontage des capots	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
J. TELEMAINTENANCE					
Se connecter via Axeda sur le système	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
K. FINAL CHECK					
Routine test ou test operation sur 100 tubes	C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.