

ACTIONS à REALISER

Cobas 6800

Type de PM réalisée:									
	6 mois	12 mois	18 mois	24 mois	30 mois	36 mois	42 mois	48 mois	Remarques
Vérifier que la maintenance périodique a été faite	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Utiliser les équipements de protection individuel EPI									
Procédure									
Remplacement des éléments									
Sample Supply Module									
Remplacement du filtre de l'alimentation	I/R	R	I/R	R	I/R	R	I/R	R	
Remplacement des filtres inlet	I/R	R	I/R	R	I/R	R	I/R	R	
Nettoyer les courroies (savon et eau) si nécessaire.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	
Nettoyer les rails de glissement (Inox) des racks à l'intérieur du module (Eau/Savon/Alcool)	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	
Transfer Module									
Remplacement du filtre alimentation.	I/R	R	I/R	R	I/R	R	I/R	R	
Remplacement du filtre Pre Hepa.	I/R	R	I/R	R	I/R	R	I/R	R	
Remplacement du filtre Hepa.		R		R		R		R	
Remplacement du ring friction transport échantillon	I/R	R	I/R	R	I/R	R	I/R	R	
Remplacer les stop discs et Orings des têtes sample transfert.	R	R	R	R	R	R	R	R	
Nettoyer et Lubrifier l'axe Z du reagent Storage				CL/L				CL/L	
Nettoyer les courroies du module Sample transport unit (savon et eau) si nécessaire.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	
Processing Modules									
Remplacement des filtres Pre Hepa.	I/R	R	I/R	R	I/R	R	I/R	R	
Vérifier l'absence de trace de fuite dans les modules	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Vérifier l'absence de fuite à l'intérieur de l'intérim storage (si présence de coulures, nettoyer et remplacer la station de lavage)	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	
Remplacement des filtres Hepa.		R		R		R		R	
Remplacer le "drop guard" des station waste.	R	R	R	R	R	R	R	R	
Nettoyer, si nécessaire, les aiguilles réactif sur la tête reagent transfert.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	
*Tester les valeurs des Compteurs des Processing Head, si la valeur atteint 2700 Runs Remplacer les joints et Oring puis effectuer les Checks	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Remplacer si nécessaire, les stop discs et Orings, des Processing Head (test de fuite).	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	
Remplacer le filtre de chaque canule reactif dans les reagent drawers (diluant & lyse).				R				R	
Remplacer le filtre de chaque canule de réactif de lavage des wash/waste drawers (Wash Buffer).				R				R	
Support des aiguilles réactif.		I/R		I/R		I/R		I/R	
Câble coaxial de detection des aiguilles réactif.		I/R		I/R		I/R		I/R	
Remplacer si nécessaire le ruban téflon de protection des chaines(tuyaux/cables) situé dans les Wash/Waste drawers				CK/R				CK/R	
Nettoyer et lubrifier les vis sans fin des axes Z, des squeezers, et des pompes à air sur les têtes processing .				CL/L				CL/L	
Remplacer la station de lavage		R		R		R		R	
Analytic Modules									
Remplacement des filtres des ventilateurs 1&2	I/R	R	I/R	R	I/R	R	I/R	R	
Poste Remote UI (si utilisé)									
Vérifier l'expiration du certificat sur l'IG	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	

ACTIONS à REALISER

Type de PM réalisée:									
	6 mois	12 mois	18 mois	24 mois	30 mois	36 mois	42 mois	48 mois	Remarques
Sample Supply Module et Tranfer module									
Rack handler check	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Transfer Module									
DSS/ Troubleshooting/Oring Exchange Estimation puis remettre les compteurs de chaque sample transfer head à zéro.	D	D	D	D	D	D	D	D	
Check Sample pipettors teach	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Check head tip handling check	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Check Sample Transfer Head Tightness	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Processing Modules									
*Si remplacement des stop disks des processing head remettre les compteurs à zéro dans DSS/Troubleshooting/Oring Exchange Estimation.	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	
*Test "Processing transfer head A1/A2 Teach si remplacement des O ring et stop disk	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	
*Test "Processing transfer head A1/A2 tip Gripping" si remplacement des O ring et stop disk	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	
Test "Processing transfer head A1/A2 tightness check.	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Teach reagent Transfer head A		CK		CK		CK		CK	
Check Processing head A1/A2 tip Gripping				CK				CK	
Flush liquid waste lines https://rdkm.roche.com/procedures/374728	I/CL	CL	I/CL	CL	I/CL	CL	I/CL	CL	
Ouvrir le wash/waste Drawer et verifier que la chaine glisse correctement sur le teflon				CK				CK	
Sortir du DSS, aller sur l'application , cliquer sur "Exit Service" lorsque le système est en stand By, cliquer sur Shutdown. Lorsque le système sera éteint, aller à l'arrière su système, actionner le bouton de puissance sur I, attendre 10s , remettre le bouton sur O, attendre que le système se mette en statut veille ou Stand by, cliquer sur demarrer et attendre que le système soit en prêt ou ready.	D	D	D	D	D	D	D	D	

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:lubrifier D:Effectuer

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés.(chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.