

Check list maintenance préventive



Hamilton STAR

Client : :

n° de série :

Nom IM :

Date: :

Type de PM réalisée:

	6 mois	1 an	Remarques	Effectué (mettre une croix).
Nettoyage et décontamination				
Nettoyer et décontaminer toutes les surfaces définies dans l'instruction.	CL	CL		
X guide barre avant et rail arrière du bras	CL/L	CL/L		
Bras Transfert				
Nettoyage du capot de protection des fibres	CL/L	CL/L		
Vérifier les vis sans fin Y lubrifier si nécessaire	CL	CL		
Channel				
Verification du positionnement du ressort	CK	CK		
Pipette				
Vérifier l'absence de friction sur l'ejecteur.	CK	CK		
Nettoyage et lubrification des vis sans fin des pipettes	CL/L	CL/L		
Deck				
Vérifier les câbles arrière transfert, guidage de câble. Si endommagés, remplacer.	CK/R	CK/R		
Vérifier les courries du transfert, et le serrage des vis des poulies. Remplacer les courroies si elles sont endommagées.	CK/R	CK/R		
Verification des slides block, remplacer si endommagés.	CK/R	CK/R		
Vérification des stop Hooks, remplacer si nécessaire.	CK/R	CK/R		
Autoload				
Vérifier l'absence de projections liquide. Nettoyer si nécessaire.	CK/CL	CK/CL		
Vérification du câble, courroie et déplacement du module. Changer si nécessaire.	CK/R	CK/R		
Teaching needles				
Nettoyage des aiguilles si nécessaire	CL	CL		
Racks et portoirs utilisés				
Vérifier l'absence de projections liquide. Nettoyer si nécessaire	CK/CL	CK/CL		
Vérifier si un rack/portoir est abîmé, remplacer si nécessaire.	CK/R	CK/R		
Vérifier que lors de l'introduction des racks/portoirs, le mouvement est fluide.	CK	CK		
Vérifier l'absence de point dur sur toutes les positions de chargement des racks/portoirs.	CK	CK		
Vérifier que les verrouillages de fin de rack/portoir ont tous la même dureté.	CK	CK		

Check list maintenance préventive

Hamilton STAR



Procédure de Check			
Effectuer la macro Pip cLLD	CK	CK	
Remplacer les joints oring et stop disk sur chaque pipette (macro adjust squeezer).Mettre un point de colle Ergo sur les vis des stop disks	R	R	
Lancer toutes les macros afin de vérifier les ajustements de l'automate.	CK	CK	
Vérifier qu'aucun câble ne freine les déplacements des modules.	CK	CK	
Vérification			
Eteindre l'instrument 10s, puis le rallumer.			
Effectuer la maintenance heddomadaira	CK	CK	
Effectuer la vérification XYZ	CK	CK	
Effectuer la vérification du scanner	CK	CK	
Effectuer le test de vérification des volumes	CK	CK	
Imprimer les rapports de vérification	PRT	PRT	

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:lubrifier I/R Inspecter/Remplacer PRT:Imprimer

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
- utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
- réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.