



Check list maintenance préventive

2np PM 4-8mois ou 150000 tests

COBAS® Integra400plus

Client :

N° de série :

Nom IM :

Date:

Unité	Actions	Remarques	Effectué (cocher)
Circuit fluide	V		<input type="checkbox"/>
Inspection tuyaux raccords pompes	V		<input type="checkbox"/>
Filtres sterapore et porex	R		<input type="checkbox"/>
Embouts et joints seringues	R		<input type="checkbox"/>
Plateforme Racks et Module Cooling	N		<input type="checkbox"/>
Filtres à air et à condensation	N/R		<input type="checkbox"/>
Module ISE	N	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Filtre porex pompe à air	R	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Inspection tuyaux raccords	V	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Pression Mix et Dry	V/A	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Kit tuyau ISE	R	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
ISE Washtime M85.1	V	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Power Supply Main without 36volts	N	si alimentation ancien modele	<input type="checkbox"/>
Fan Assembly Power Supply Main	N/R	si alimentation ancien modele	<input type="checkbox"/>
Verrins de capots	V		<input type="checkbox"/>
Initialisation complete instrument	V		<input type="checkbox"/>
Prime Fluid System	V		<input type="checkbox"/>
Analyzer Rotor Init Position	V		<input type="checkbox"/>
Prime ISE and conditioning ISE tubings	V	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Check ISE Performance	V	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Remettre à zéro les compteurs des maintenances effectuées	V		<input type="checkbox"/>

Légende: A:Ajuster L:lubrifier N: nettoyer R:Remplacer V:Vérifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
- utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
- réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

Check list maintenance préventive



PM 12mois ou 150000 tests

COBAS[®] Integra400plus

Client :

N° de série :

Nom IM :

Date:

Unité	Actions	Remarques	Effectué (cocher)
Module Analyseur	N		<input type="checkbox"/>
Vérifier Lampe Halogene M23.2	V/R		<input type="checkbox"/>
Workstations	L		<input type="checkbox"/>
Module Cuvette Transport	N		<input type="checkbox"/>
Module transfert	N		<input type="checkbox"/>
Rail et guide transfert mouvement X et Y	L		<input type="checkbox"/>
Mouvements Z tete prélèvement	L		<input type="checkbox"/>
Vérification courroie X-motor	L/R		<input type="checkbox"/>
Circuit fluidique	N		<input type="checkbox"/>
Inspection tuyaux raccords pompes	V		<input type="checkbox"/>
Filtres sterapore et porex	R		<input type="checkbox"/>
Embouts et joints seringues	R		<input type="checkbox"/>
Mouvement seringues	N/L		<input type="checkbox"/>
Plateforme Racks et Module Cooling	N		<input type="checkbox"/>
Filtres à air et à condensation	N/R		<input type="checkbox"/>
Module ISE	N	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Filtre porex pompe à air	R	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Inspection tuyaux raccords	V	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Pression Mix et Dry	V/A	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Kit tuyau ISE	R	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
ISE Washtime M85.1	V	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Power Supply Main without 36volts	N	si alimentation ancien modele	<input type="checkbox"/>
Fan Assembly Power Supply Main	N/R	si alimentation ancien modele	<input type="checkbox"/>
Verrins de capots	V		<input type="checkbox"/>
Initialisation complete instrument	V		<input type="checkbox"/>
Prime Fluid System	V		<input type="checkbox"/>
Cuvette Transport	V		<input type="checkbox"/>
Analyzer Rotor Init Position	V		<input type="checkbox"/>
Workstations Accuracy	V		<input type="checkbox"/>
Abs Air/Water Correction	V		<input type="checkbox"/>
Prime ISE and conditioning ISE tubings	V	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>
Check ISE Performance	V	si ISE utilisé	<input type="checkbox"/>

Remettre à zéro les compteurs des maintenances effectuées

V



Légende: A:Ajuster L:lubrifier N: nettoyer R:Remplacer V:Vérifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :

- utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.

- réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")

Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.