

Check list maintenance préventive

cobas pro Sampler Supply Unit



Client : :

n° de série :

Nom IM :

Date: :

Type de PM réalisée:

Unité	Type de PM réalisée:		Remarques	Effectué (mettre une croix)
	2nd PM	12M		
Capots / habillage		C		
Levier Loader				
rails, lignes		C		
Roulements lineaires		C		
Courroie d'entraînement		C		
Stopper de rack en operation		C		
Encrassement des plateaux, déformation		C		
Convoyage Loader				
rails, lignes		C		
Roulements lineaires		C		
Courroie d'entraînement		C		
Claw (doigt d'entraînement)		C		
Ligne d'urgence				
Courroie plate		C		
Stopper de rack en operation		C		
Convoyeur Principal				
rails, lignes		C		
Roulements lineaires		C		
Courroie d'entraînement		C		
Claw (doigt d'entraînement)		C		
Stopper de rack en operation		C		
Ligne de retour SSU				
Courroie plate		C		
Unloader				
rails, lignes		C		
Roulements lineaires		C		
Courroie d'entraînement		C		
Stoppeur de rack		C		
Encrassement des plateaux, déformation		C		
TL450 (dans module ISE)				
Flat belt		C		
TL300 (dans module SBU)				
Courroie plate		C		
Roulements lineaires		C		
Courroie d'entraînement		C		
Rack stopper operation		C		

TL1200 (dans module SBU)			
Courroie plate		C	
DL (dans module SBU)			
Courroie plate		C	
Divers			
BCR échantillon		C	
Filtre ventilateur		C	
Piège à eau dégazeur		C	
Optos		C	
Vérification lecteurs ID Echantillon/Rack		C	
Vérification lecteur code barre 2D		C	
Vérification écran tactile		C	
PC CU		C	
Autocolants, avertissements		C	

Légende: C: Contrôler/nettoyer R:Remplacer A:Ajuster F: à Faire L:Lubrifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :

- utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés.(chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
- réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")

Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

Check list maintenance préventive

Module ISE cobas pro



Client : :

n° de série :

Nom IM :

Date: :

Type de PM réalisée:		2nd PM	12M	Remarques	Effectué (mettre une croix)
Capots / habillage			C		
Préparation et décontamination					
Décontamination du circuit ISE				seulement si nécessaire	
Circuit hydraulique					
Joints seringues		R	R		
Tubing pinch valve		R	R		
Tubing du nozzle Sipper			C		
Nozzle Sipper		C	C		
injecteurs DIL/IS		C	C		
Nozzle Vacuum		C	C		
ISE Dilution Cup		C	C		
Mécanique					
Pipette échantillon		C	R		
Sonic Wash Station		C	C		
Circuit hydraulique et nozzle			C		
Godet de dilution		C	C		
cablage électrodes			C		
Température du kit ISE			C		
Bain de rinçage			F		
Axes			L		
Guides linéaires et vis sans fin des seringues			C		
Ligne d'entrée					
rails, lignes			C		
roulements linéaires			C		
Doigt			C		
Stoppeur de rack en operation			C		
Ligne intermédiaire					
rails, lignes			C		
roulements linéaires			C		
Ligne prélèvement ISE					
rails, lignes			C		
roulements linéaires			C		
Doigt			C		
Carry-out line					
rails, lignes			C		
roulements linéaires			C		
Doigt			C		
Divers					
Sécurité verrouillage capot			F/C		
Code barre Rack			C		
Ventilateur			C		
Amorçage réactifs		F	F		
Ajustement automatique Gearpump		F	F	I (ISV22) > 90mA	
Photointerrupteur			C/F		
Contrôle électrodes		F	F		
vérification pipette			C		
Sticker, autocollants			C		
Calibrations et CQ					
Calibration			F		
CQ			F		

Légende: C: Contrôler/nettoyer R:Remplacer A:Ajuster F: à Faire L:lubrifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

Check list maintenance préventive cobas pro c503



Client :

n° de série:.....

Nom IM :

Date :

Type de PM réalisée:

Unité	2nd PM 375000 tests	12M	Remarques	Effectué (mettre une croix)
Capot, habillage		C		
Bain réactionnel				
Bain réactionnel / disque	C	C		
Filtre Bain réactionnel (métal)	C	C		
Sonde du Bain réactionnel	C	C		
Mélangeurs Ultra Sonique	C	C		
Cuvettes réactionnelles		C		
Température du bain		C		
Circulation du bain		C		
Photomètre				
Refroidissement lampe		C		
Nettoyage lentilles photomètre		C		
Photocurrent monitor		C		
Filtre Infra rouge		R		
Vérification valeurs photomètre (spécialement pour le 340 nm)	C	C		
Blanc cuves	R	R		
Circuit fluide				
Décontamination du circuit fluide		F		
Bras échantillon				
pipette S1	C	R		
pipette S2	C	C		
Sonic Wash Station S1	C	C		
Encrassement & débit des puits de rinçage	C	C		
Ajustement eau de rinçage	C	C		
Ajustement pipette S1		F		
Ajustement pipette S2		C		
Guidages linéaire		C/L		
Fonctionnement et mouvement		C		
Bras réactif				
Pipettes	C	C		
Encrassement & débit des puits de rinçage	C	C		
Ajustement eau de rinçage		C		
Ajustement pipettes		C		
Axes, guidages linéaires		C/L		
Fonctionnement et mouvement		C		
Bac réactif				
Encrassement bac réactif		C		
Vérification détecteurs bac réactif (coté avant)		C		
Stations de rinçage				
Tubings, connections, optos		C		
Aiguilles de rinçage	C	C		
Téflon		R		
Détergent / volume d'eau de rinçage		C		
Seringues: Serum, R1, R2				
Jointes seringues + Graissage	R/L	R/L		
Corps de seringues		C		
Bulles, fuites		C		
Mouvements seringues + optos		C		
Pompes à eau				
Pression Gear-pompe ->(300 - 320 kPa)	C	C	I (SV22) > 100 mA	
Pression d'eau (50 - 60 kPa)	C	C		

Electronique, Alimentations électriques			
Sécurité (Ouverture / Fermeture capot)		F/C	
Ventilateurs, encrassement		C	
Cartes électroniques		C	
Ajustement des alimentations (5v,12v,24v)		C/A	
Circuit de Vide			
Membranes et clapets pompe à vide		R	
Station de séchage des pipettes R1/R2		C	
Tubings, vacuum vessels		C	
Réservoir de vide		C	
Filtra à air Hepa		R	
Filtre à air station de séchage des pipettes R1/R2		C	
Tiroir des détergents			
Glissière et guide linéaire		C/L	
LSS		C/L	
Module Frigo			
Fonctionnement refroidissement réactif		C	
Ventilateur, filtre à poussière		C	
Condenseur		C	
Qualité de l'eau		C	
Lignes de transport rack			
rails, lignes		C	
courroies plates		C	
courroies d'entrainements		C	
doigts d'entrainement rack		C	
guidages lineaires/ axes		C/L	
Caoutchouc noir de la gripper		C	
Shutters, Stoppers		C	
Lecteur code barre des racks		C	
Module chargement des cassettes réactifs			
rails, lignes		C	
courroies plates		C	
Gripper		C	
Perceur		C	
Chariot		C	
Guidages linéaire		C/L	
Divers			
Contrôle mécanisme (incluant photointerrupteur)	F	F	
Autocollants, étiquettes		C	
Légende: C: Contrôler/nettoyer R:Remplacer A:Ajuster F: à Faire L:lubrifier			
<p>Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :</p> <ul style="list-style-type: none"> - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maitrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maitrise. - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention") <p>Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.</p>			

Check list maintenance préventive cobas e801



Client :

n° de série :

Nom IM :

Date :

Type de PM réalisée:				
Unité	2nd PM 127500 tests	1 an	Remarques	Effectué (mettre une croix)
Capot, habillage	C	C	Dont mécanisme de verrouillage	
Fluidique				
Tuyaux Pinch Valve	R	R		
Pinch valves 21 et 22		R		
Joint seringue echantillon	R	R		
Joints seringues réactif	R	R		
Joint seringue Procell	R	R		
Joint seringue Cleancell	R	R		
Joints seringues Sipper	R	R		
Joint seringue EWS	R	R		
Nettoyage stations de lavage	C	C		
Tubing 4	A	A		
Filtres Procell / Cleancell		C		
Packings des seringues	R	R		
Circuit fluidique		C		
Réservoirs PC/CC		R		
Alimentations				
Contrôle des tensions		A	Si nécessaire	
Températures		C		
Mécanique				
Système de transport		C		
Tuyaux poubelles cuvettes/embouts	C	C		
Disque réactif		C		
Ventilateurs	C	C		
Palette d'agitation	C	C		
Contrôles mécanismes	C/A	C/A		
Unité de mesure				
Cellule de mesure	C/R	C/R	Critères de changement de cellule : Tous les ans (tolérance +2 mois) ou environ 100 000 tests par cellule (tolérance +50000 tests par cellule)	
Réinitialisation des données de calibration	F	F	Si changement de cellule	
Vérification des performances (IC)	F	F	Si changement de cellule	
Calibration blanc cellules	F	F	Si changement de cellule	
Reservoir 1 et 2				
Tubing CC 1 et 2			Changer tous les 600000 tests par cellule	
Lignes de transport rack				
rails, lignes	C	C		
courroies plates	C	C		
courroies d'entrainements	C	C		
doigts d'entraînement rack	C	C		
guidages lineaires/ axes	C/L	C/L		
Caoutchouc noir de la gripper	C	C		
Shutters, Stoppers	C	C		
Divers	C	C		
Contrôles qualité	F	F		

Légende: C: Contrôler/nettoyer R:Remplacer A:Ajuster F: à Faire L:lubrifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.