

Check list maintenance préventive



C6800

Client : n° de série :

Nom IM : Date:

Type de PM réalisée:

6	18	30	42	54	66	78	90	102	114	Mois
672	2016	3360	4704	6048	7392	8736	10080	11424	12768	Séries

	Remarques	fait
Nettoyage et décontamination		
Utiliser les équipements de protection individuel EPI		
Procédure		
Sample Supply Module		
Remplacer les filtres du bloc alimentation du SSM.		I/R
Remplacer les filtres de circulation d'air du SSM.		I/R
Nettoyer les courroies (savon et eau) si nécessaire.		CK/CL
.Nettoyer les rails de glissement (Inox) des racks à l'intérieur du module (Eau/Savon/Alcool)		CL
Module Transfer		
Remplacer les stop disks et joints des Sample transfer Head .		R
Remplacer le filtre Pre hepa.		I/R
Remplacer le filtre de l'alimentation générale.		I/R
Remplacer le joint de friction sur le module transport unit.		I/R
Nettoyer les courroies du module Sample transport unit (savon et eau) si nécessaire.		CK/CL
Module Processing		
Check des compteurs des Processing heads.		CK
* Si les compteurs sont supérieurs ou égaux à 2700 remplacer tous les orings et joints des processing head concernées.		R
Remplacer les Filtres Pre-Hepta.		I/R
Nettoyer les aiguilles de la tête reagent Transfer.		CK/CL
Remplacer les " Drop Guard" des stations Waste.		R
Vérifier l'absence de fuites à l'intérieur de l'interim storage (si coulures , nettoyer et remplacer la waste station).		I/CL/R
Vérifier l'absence de coulure à l'intérieur du module.		CK
Remplacer si nécessaire, les stop discs et Orings, des Processing Head (test de fuite).		CK/R
Module Analytic		
Remplacer les filtres du ventilateur 1.		I/R
Poste Remote UI (si utilisé)		
Vérifier l'expiration du certificat sur l'IG.		CK
Checks post Maintenance		
Sample Supply Module/ Module Transfer		
Effectuer le check Rack Handler check.		CK
Module Transfer		
DSS/ Troubleshooting/Oring Exchange Estimation puis remettre les compteurs de chaque sample transfer head à zéro.		D
Effectuer le check Sample pipettors teach.		CK
Effectuer le check Sample head tip handling check.		CK
Effectuer le check Sample transfer head tightness check.		CK
Module Processing		
*Si remplacement des stop disks remettre les compteurs à zéro dans DSS/Troubleshooting/Oring Exchange Estimation.		*D
* Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer Head A Teach.		*CK
*Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer head A tip Gripping.		*CK
Effectuer le check Process transfer A1/A2 tightness check.		CK
Effectuer le check Flush liquid waste lines https://rdkm.roche.com/procedures/374728 .		I/CL
Effectuer le check Reagent transfer head A teach.		CK
Système en Prêt		
Sortir du DSS, aller sur l'application , cliquer sur "Exit Service" lorsque le système est en stand By, cliquer sur Shutdown. Lorsque le système sera éteint, aller à l'arrière sur le système, actionner le bouton de puissance sur I, attendre 10s , remettre le bouton sur O, attendre que le système se mette en statut veille ou Stand by, cliquer sur demarrer et attendre que le système soit en prêt ou ready.		D

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:Lubrifier I/R Inspecter/Remplacer PRT:Imprimer D: fait

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

Toutes les étapes ont été effectué en accord avec la check list

Ingenieur de Maintenance Roche	Representant Client
Signature/Date	Signature/Date

Check list maintenance préventive



C6800

Client : n° de série :

Nom IM : Date :

Type de PM réalisée:

12	36	50	74	98	122	Mois
1344	4032	6720	9408	12096	14784	Séries

	Remarques	fait
Nettoyage et décontamination		
Utiliser les équipements de protection individuel EPI		
Procedure		
Sample Supply Module		
Remplacer les filtres du bloc alimentation du SSM.		R
Remplacer les filtres de circulation d'air du SSM.		R
Nettoyer les courroies (savon et eau) si nécessaire.		CK/CL
Nettoyer les rails de glissement (Inox) des racks à l'intérieur du module (Eau/Savon/Alcool).		CL
Module Transfer		
Remplacer les stop disks et joints des Sample transfer Head .		R
Remplacer le filtre Pre hepa.		R
Remplacer le filtre Hepa.		R
Remplacer le filtre de l'alimentation générale.		R
Remplacer le joint de friction sur le module transport unit.		R
Nettoyer les courroies du module Sample transport unit (savon et eau) si nécessaire.		CK/CL
Module Processing		
Check des compteurs des Processing heads.		CK
* Si les compteurs sont supérieurs ou égaux à 2700 remplacer tous les orings et joints des processing head concernées.		R
Remplacer les Filtres Pre-Hepa.		R
Remplacer les filtres Hepa.		R
Vérifier l'absence de fuite à l'intérieur de l'interim storage (si présence coulures, nettoyer et remplacer la waste station).		I/CL
Nettoyer les aiguilles de la tête reagent Transfer.		CK/CL
Remplacer les " Drop Guard" des Liquid Waste station.		R
Vérifier l'absence de coulure à l'intérieur du module.		CK
Remplacer si nécessaire, les stop discs et Orings, des Processing Head (test de fuite).		R
Contrôler et remplacer si nécessaire les supports des aiguilles réactif.		I/R
Contrôler et remplacer si nécessaire les câbles de détection des aiguilles réactif.		I/R
Remplacer la waste station.		R
Module Analytic		
Remplacer les filtres du ventilateur 1.		R
Poste Remote UI (si utilisé)		
Vérifier l'expiration du certificat sur l'IG.		CK
Checks post Maintenance		
Sample Supply Module/ Module Transfer		
Effectuer le check Rack Handler check		CK
Module Transfer		
DSS/ Troubleshooting/Oring Exchange Estimation puis remettre les compteurs de chaque sample transfer head à zéro.		D
Effectuer le check Sample pipettors teach.		CK
Effectuer le check Sample head tip handling check.		CK
Effectuer le check Sample transfer head tightness check.		CK
Module Processing		
*Si remplacement des stop disks remettre les compteurs à zéro dans DSS/Troubleshooting/Oring Exchange Estimation.		*D
* Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer Head A Teach.		*CK
*Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer head A tip Gripping.		*CK
Effectuer le check Process transfer A1/A2 tightness check.		CK
Effectuer le check Reagent transfer head A teach.		CK
Effectuer le check Flush liquid waste lines https://rdkm.roche.com/procedures/374728 .		CK
Système en Prêt		
Sortir du DSS, aller sur l'application , cliquer sur "Exit Service" lorsque le système est en stand By, cliquer sur Shutdown. Lorsque le système sera éteint, aller à l'arrière du système, actionner le bouton de puissance sur I, attendre 10s , remettre le bouton sur O, attendre que le système se mette en statut veille ou Stand by, cliquer sur demarrer et attendre que le système soit en prêt ou ready.		D

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:Lubrifier I/R:Inspecter/Remplacer PRT:Imprimer D: fait

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 9001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant (instruction "validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

Toutes les étapes ont été effectuée en accord avec la check list

Ingenieur de Maintenance Roche	Representant Client
Signature/Date	Signature/Date

Check list maintenance préventive

C6800



Client :	n° de série :
Nom IM :	Date :

Type de PM réalisée:

24	48	72	96	120	Mois
2688	4376	7064	10752	13440	Séries

	Remarques	fait
Nettoyage et décontamination		
Utiliser les équipements de protection individuel EPI		
Procédure		
Sample Supply Module		
Remplacer les filtres du bloc alimentation du SSM.		R
Remplacer les filtres de circulation d'air du SSM.		R
Nettoyer les courroies (savon et eau) si nécessaire.		CK/CL
Nettoyer les rails de glissement (Inox) des racks à l'intérieur du module (Eau/Savon/Alcool).		CL
Module Transfer		
Remplacer les stop disks et joints des Sample transfer Head .		R
Remplacer le filtre hepa		R
Remplacer le filtre Hepa		R
Remplacer le filtre de l'alimentation générale		R
Remplacer le joint de friction sur le module transport unit		R
Nettoyer et lubrifier l'axe Z du reagent storage		CL/L
Nettoyer les courroies du module Sample transport unit (savon et eau) si nécessaire.		CK/CL
Module Processing		
Check des compteurs des Processing heads.		CK
* Si les compteurs sont supérieurs ou égaux à 2700 remplacer tous les orings et joints des processing head concernées.		R
Remplacer les Filtres Pre-Hepa.		R
Remplacer les filtres Hepa.		R
Vérifier et nettoyer les aiguilles de la tête reagent Transfer.		CK/CL
Remplacer les " Drop Guard" des stations Waste.		R
Vérifier l'absence de coulure à l'intérieur du module		CK
Vérifier l'absence de fuite à l'intérieur de l'interim storage (si présence coulures, nettoyer et remplacer la waste station).		I/CL
Remplacer si nécessaire, les stop disks et Orings, des Processing Head (test de fuite).		R
Remplacer les filtres des cannules du bulk reagent drawer (Lyse & Diluant).		R
Tester et remplacer si nécessaire le film teflon du wash/waste Drawer.		CK/R
Vérifier et remplacer si nécessaire les supports des aiguilles réactif.		I/R
Vérifier et remplacer si nécessaire les câbles de détection des aiguilles réactif.		I/R
Nettoyer et lubrifier les vis sans fin Z, Squeezer et pompe à air des Processing Head.		CL/L
Remplacer la wash station.		R
Tester et remplacer si nécessaire le film teflon du wash/waste Drawer.		CK/R
Module Analytic		
Remplacer les filtres du ventilateur 1		R
Poste Remote UI (si utilisé)		
Vérifier l'expiration du certificat sur l'IG		CK
Checks post Maintenance		
Sample Supply Module/ Module Transfer		
Effectuer le Rack Handler Check		CK
Module Transfer		
DSS/ Troubleshooting/Oring Exchange Estimation puis remettre les compteurs de chaque sample transfer head à zéro.		D
Effectuer le check Sample pipettors teach.		CK
Effectuer le check Sample head tip handling check		CK
Effectuer le check Sample transfer head tightness check		CK
Modules Processing		
*Si remplacement des stop disks remettre les compteurs à zéro dans DSS/Troubleshooting/Oring Exchange Estimation.		*D
* Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer Head A Teach.		*CK
*Test "Processing transfer head A1/A2 tip Gripping" si remplacement des O ring et stop disks.		*CK
Effectuer le check Processing transfer head A tip Gripping.		CK
Effectuer le check Process transfer A1/A2 tightness check.		CK
Effectuer le check Reagent transfer head A teach.		CK
Effectuer une calibration sur les têtes de transfert Réactif de toutes les microgear pompes et les pesées sur chaque ligne réactif.		CK/A
Effectuer le check Flush liquid waste lines https://rdkm.roche.com/procedures/374728 .		CL
Ouvrir manuellement le wash/waste drawer et vérifier que la chaîne n'accroche pas.		CK
Système en Prêt		
Sortir du DSS, aller sur l'application , cliquer sur "Exit Service" lorsque le système est en stand By, cliquer sur Shutdown. Lorsque le système sera éteint, aller à l'arrière du système, actionner le bouton de puissance sur I, attendre 10s , remettre le bouton sur O, attendre que le système se mette en statut veille ou Stand by, cliquer sur demarrer et attendre que le système soit en prêt ou ready.		D

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:Lubrifier I/R:Inspecter/Remplacer PRT:Imprimer D: fait

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesure soumis à des contrôles adaptés (chap 7.4 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

Toutes les étapes ont été effectué en accord avec la check list

Ingenieur de Maintenance Roche	Representant Client
Signature/Date	Signature/Date