

# Check list maintenance préventive



C8800

Client : .....	n° de série : .....
Nom IM : .....	Date : .....

Type de PM réalisée:

2	4	6	8	10	14	16	18	20	22	26	28	30	32	34	38	40	42	Mois
672	1344	2016	2688	3360	4704	5376	6048	6720	7392	8736	9408	10080	10752	11424	12768	13440	14112	
44	46	50	52	54	56	58	62	64	66	68	70	74	76	78	80	82	86	Mois
14784	15456	16800	17472	18144	19488	20160	21504	22176	22848	23520	24192	25526	26308	26980	27652	28324	29668	
88	90	92	94	98	100	102	104	106	110	112	114	116	118					Mois
30340	31012	31684	32356	33700	34372	35044	35716	36388	37732	38404	39076	39748	40420					

	Remarques	fait
<b>Nettoyage et décontamination</b>		
<b>Utiliser les équipements de protection individuel EPI</b>		
<b>Procédure</b>		
<b>Sample Supply Module</b>		
Remplacement du filtre de l'alimentation (si nécessaire).		I/R
Remplacer si nécessaire les filtres inlet (circulation d'air).		I/R
Nettoyer les courroies (Savon /eau) si nécessaire.		CK/CL
Nettoyer, si nécessaire, les rails de glissement (Inox) des racks à l'intérieur du module		CK/CL
<b>Module Transfer</b>		
Remplacement du filtre de l'alimentation générale( si nécessaire).		I/R
Remplacement des filtres pré Hepa (si nécessaire).		I/R
Remplacer si nécessaire le ring Friction		I/R
Nettoyer si nécessaire les courroies du sample transport Unit (savon eau)		CK/CL
Remplacer les stop disks et joints des Sample transfer Head .		R
<b>Modules Processing</b>		
Check des compteurs des Processing heads.		CK
* Si les compteurs sont supérieurs ou égaux à 2000 remplacer tous les orings et joints des processing head concernées.		R
Remplacement des filtres pré Hepa (si nécessaire).		I/R
Vérifier l'absence de trace de fuite dans les modules		CK
Vérifier l'absence de coulures à l'intérieur de l'intérin storage (si coulures, nettoyer et remplacer la station de lavage).		I/CL/R
Nettoyer, si nécessaire, les aiguilles réactif sur la tête reagent transfert.		CK/CL
Remplacer si nécessaire, les stop discs et Orings, des Processing Head (test de fuite).		CK/R
Remplacer les " Drop Guard" des liquid waste stations.		R
<b>Analytic Module</b>		
Remplacer si nécessaire les filtres des ventilateurs 1&2		I/R
<b>Poste remote UI si utilisé</b>		
Vérifier l'expiration du certificat sur l'IG		CK
<b>Checks post Maintenance</b>		
<b>Sample Supply Module et Tranfer module</b>		
Rack handler check		CK
<b>Module Transfer</b>		
DSS/ Troubleshooting/Oring Exchange Estimation puis remettre les compteurs de chaque sample transfer head à zéro.		D
Effectuer le check Sample pipettors teach.		CK
Effectuer le check Sample head tip handling check		CK
Effectuer le check Sample transfer head tightness check		CK
<b>Modules Processing</b>		
*Si remplacement des stop disks remettre les compteurs à zéro dans DSS/Troubleshooting/Oring Exchange Estimation.		*D
* Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer Head A/B Teach.		*CK
*Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer head A/B tip Gripping.		*CK
*Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Process transfer A1/A2/B1/B2 tightness check.		*CK
Effectuer le check Process transfer A1/A2/B1/B2 tightness check.		CK
Flush liquid waste lines <a href="https://rdkm.roche.com/procedures/374728">https://rdkm.roche.com/procedures/374728</a>		I/CL
Teach reagent Transfer head A/B		CK
<b>Système en Prêt</b>		
Sortir du DSS, aller sur l'application , cliquer sur "Exit Service" lorsque le système est en stand By, cliquer sur Shutdon. Lorsque le système sera éteint, aller à l'arrière du système, actionner le bouton de puissance sur I, attendre 10s , remettre le bouton sur O, attendre que le système se mette en statut veille ou Stand by. Cliquer sur demarrer et attendre que le système soit en prêt ou ready.		D

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:Lubrifier I/R Inspecter/Remplacer PRT:Imprimer D: fait

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :  
 -utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. ( chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 9001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.  
 -réaliser à l'issue de chaque intervention SAV/terrain, les tests préconisés par le fabricant. ( instruction "validation post intervention")  
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

**Toutes les étapes ont été effectuée en accord avec la check list**

Ingenieur de Maintenance Roche

Representant Client

Signature/Date

Signature/Date

# Check list maintenance préventive



C8800

Client : .....	n° de série .....
Nom IM : .....	Date : .....

Type de PM réalisée:

12	36	60	84	108	Mois
4032	12096	20832	28996	37060	

	Remarques	fait
<b>Nettoyage et décontamination</b>		
<b>Utiliser les équipements de protection individuel EPI</b>		
<b>Procédure</b>		
<b>Sample Supply Module</b>		
Remplacement du filtre de l'alimentation .		R
Remplacer si nécessaire les filtres inlet .		R
Nettoyer les courroies (Savon /eau) si nécessaire.		CK/CL
Nettoyer, si nécessaire, les rails de glissement (Inox) des racks à l'intérieur du module		CK/CL
<b>Module Transfer</b>		
Remplacement du filtre de l'alimentation générale.		R
Remplacement des filtres pré Hepa.		R
Remplacement du filtre Hepa		R
Remplacer le ring Friction		R
Nettoyer si nécessaire les courroies du sample transport Unit (savon eau)		CK/CL
Remplacer les stop disks et joints des Sample transfer Head .		R
<b>Modules Processing</b>		
Check des compteurs des Processing heads.		CK
* Si les compteurs sont supérieurs ou égaux à 2000 remplacer tous les orings et joints des processing head concernées.		R
Remplacement des filtres pré Hepa.		R
Remplacement des filtre Hepa.		R
Vérifier l'absence de trace de fuite dans les modules		CK
Vérifier l'absence de coulores à l'intérieur de l'intérim storage (si coulores, nettoyer et remplacer la station de lavage).		I/CL/R
Nettoyer les aiguilles réactif sur la tête reagent transfert.		CL
Remplacer si nécessaire, les stop discs et Orings, des Processing Head (test de fuite).		CK/R
Remplacer les " Drop Guard" des liquid waste stations.		R
Contrôler et remplacer si nécessaire les supports d'aiguille réactif.		I/R
Contrôler et remplacer si nécessaire les câbles coaxiaux des aiguilles réactif.		I/R
Remplacer la station de lavage.		R
<b>Analytic Module</b>		
Remplacer si nécessaire les filtres des ventilateurs 1&2		I/R
<b>Poste remote UI si utilisé</b>		
Vérifier l'expiration du certificat sur l'IG		CK
<b>Checks post Maintenance</b>		
<b>Sample Supply Module et Tranfer module</b>		
Rack handler check		CK
<b>Module Transfer</b>		
DSS/ Troubleshooting/Oring Exchange Estimation puis remettre les compteurs de chaque sample transfer head à zéro.		D
Effectuer le check Sample pipettors teach.		CK
Effectuer le check Sample head tip handling check		CK
Effectuer le check Sample transfer head tightness check		CK
<b>Modules Processing</b>		
*Si remplacement des stop disks remettre les compteurs à zéro dans DSS/Troubleshooting/Oring Exchange Estimation.		*D
* Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer Head A/B Teach.		*CK
*Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer head A/B tip Gripping.		*CK
*Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Process transfer A1/A2/B1/B2 tightness check.		*CK
Effectuer le check Process transfer A1/A2/B1/B2 tightness check.		CK
Flush liquid waste lines <a href="https://rdkm.roche.com/procedures/374728">https://rdkm.roche.com/procedures/374728</a>		CL
Teach reagent Transfer head A/B		CK
<b>Système en Prêt</b>		
Sortir du DSS, aller sur l'application , cliquer sur "Exit Service" lorsque le système est en stand By, cliquer sur Shutdon. Lorsque le système sera éteint, aller à l'arrière du système, actionner le bouton de puissance sur I, attendre 10s , remettre le bouton sur O, attendre que le système se mette en statut veille ou Stand by. Cliquer sur demarrer et attendre que le système soit en prêt ou ready.		D

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:Lubrifier I/R:Inspector/Remplacer PRT:Imprimer D: fait

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :  
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. ( chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 9001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.  
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. ( instruction "validation post intervention")  
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

## Toutes les étapes ont été effectués en accord avec la check list

Ingenieur de Maintenance Roche	Representant Client
Signature/Date	Signature/Date

# Check list maintenance préventive



C8800

Client : .....	n° de série : .....
Nom IM : .....	Date : .....

Type de PM réalisée:

24	48	72	96	120	Mois
8064	16128	24864	33028	41092	

	Remarques	fait
<b>Nettoyage et décontamination</b>		
<b>Utiliser les équipements de protection individuel EPI</b>		
<b>Procédure</b>		
<b>Sample Supply Module</b>		
Remplacement du filtre de l'alimentation .		R
Remplacer si nécessaire les filtres inlet .		R
Nettoyer les courroies (Savon /eau) si nécessaire.		CK/CL
Nettoyer, si nécessaire, les rails de glissement (Inox) des racks à l'intérieur du module		CK/CL
<b>Module Transfer</b>		
Remplacement du filtre de l'alimentation générale.		R
Remplacement des filtres pré Hepa.		R
Remplacement du filtre Hepa		R
Remplacer le ring Friction		R
Nettoyer et lubrifier l'axe Z du reagent storage.		CL/L
Nettoyer si nécessaire les courroies du sample transport Unit (savon eau)		CK/CL
Remplacer les stop disks et joints des Sample transfer Head .		R
<b>Modules Processing</b>		
Check des compteurs des Processing heads.		CK
* Si les compteurs sont supérieurs ou égaux à 2000 remplacer tous les orings et joints des processing head concernées.		R
Remplacement des filtres pré Hepa.		R
Remplacement des filtre Hepa.		R
Vérifier l'absence de trace de fuite dans les modules		CK
Vérifier l'absence de coulures à l'intérieur de l'intérim storage (si coulures, nettoyer et remplacer la station de lavage).		I/CL/R
Nettoyer les aiguilles réactif sur la tête reagent transfert.		CL
Remplacer si nécessaire, les stop discs et Orings, des Processing Head (test de fuite).		CK/R
Remplacer les " Drop Guard" des liquid waste stations.		R
Remplacer les filtres des canules du reagent Drawer (Lyse & Diluant).		R
Remplacer les canules des reactif de lavage (Wash).		R
Contrôler et remplacer si nécessaire les supports d'aiguille réactif.		I/R
Contrôler et remplacer si nécessaire les câbles coaxiaux des aiguilles réactif.		I/R
Remplacer la station de lavage.		R
Nettoyer et lubrifier les vis sans fin des axes Z, des squeezez, et des pompes à air sur les têtes processing .		CL/L
Remplacer le ruban téflon de protection des chaines (Tuyaux/Câbles)situées dans le tiroir Wash/Waste		R
Vérifier les chaines coulissent librement à l'ouverture et fermeture du tiroir Wash/Waste		CK
<b>Analytic Module</b>		
Remplacer si nécessaire les filtres des ventilateurs 1&2		I/R
<b>Poste remote UI si utilisé</b>		
Vérifier l'expiration du certificat sur l'IG		CK
<b>Checks post Maintenance</b>		
<b>Sample Supply Module et Tranfer module</b>		
Rack handler check		CK
<b>Module Transfer</b>		
DSS/ Troubleshooting/Oring Exchange Estimation puis remettre les compteurs de chaque sample transfer head à zéro.		D
Effectuer le check Sample pipettors teach.		CK
Effectuer le check Sample head tip handling check		CK
Effectuer le check Sample transfer head tightness check		CK
<b>Modules Processing</b>		
*Si remplacement des stop disks remettre les compteurs à zéro dans DSS/Troubleshooting/Oring Exchange Estimation.		*D
* Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer Head A/B Teach.		*CK
*Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Processing transfer head A/B tip Gripping.		*CK
*Si remplacement Stop disks des processing Head, effectuer le check Process transfer A1/A2/B1/B2 tightness check.		*CK
Effectuer le check Process transfer A1/A2/B1/B2 tightness check.		CK
Check Processing head A/B tip gripping		CK
Effectuer une calibration sur les têtes de transfert Réactif de toutes les microgear pompes et les pesées sur chaque ligne réactif.		CK/A
Flush liquid waste lines <a href="https://rdkm.roche.com/procedures/374728">https://rdkm.roche.com/procedures/374728</a>		CL
Teach reagent Transfer head A/B		CK
<b>Système en Prêt</b>		
Sortir du DSS, aller sur l'application , cliquer sur "Exit Service" lorsque le système est en stand By, cliquer sur Shudton. Lorsque le système sera éteint, aller à l'arrière du système, actionner le bouton de puissance sur I, attendre 10s , remettre le bouton sur O, attendre que le système se mette en statut veille ou Stand by. Cliquer sur demarrer et attendre que le système soit en prêt ou ready.		D

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:Lubrifier I/R:Inspection/Remplacement PRT:Imprimer D: fait

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :  
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés ( chap 7.4 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 9001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.  
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant ( instruction " validation post intervention")  
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.

## Toutes les étapes ont été effectué en accord avec la check list

Ingenieur de Maintenance Roche	Representant Client
Signature/Date	Signature/Date