

ACTIONS à REALISER



Cobas 8800

Type de PM réalisée:	3 mois	6 mois	9 mois	12 mois	15 mois	18 mois	21 mois	24 mois	27 mois	30 mois	33 mois	36 mois	39 mois	42 mois	45 mois	48 mois	Remarques
Vérifier que la maintenance périodique a été faite	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Utiliser les équipements de protection individuel EPI																	
Procédure																	
Remplacement des éléments																	
Sample Supply Module																	
Remplacement du filtre de l'alimentation, si nécessaire.	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	
Remplacement des filtres inlet (circulation d'air), si nécessaire.	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	
Nettoyer les courroies (savon et eau) si nécessaire.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	
Nettoyer les rails de glissement (Inox) des racks à l'intérieur du module (Eau/Savon/Alcool), si nécessaire.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	
Transfer Module																	
Remplacement du filtre alimentation générale, si nécessaire.	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	
Remplacement du filtre Pre Hepa, si nécessaire.	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	
Remplacement du filtre Hepa.				R				R				R				R	
Remplacement du ring friction transport échantillon, si nécessaire.	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	
Remplacer les stop discs et Orings des têtes sample transfer.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
Nettoyer et lubrifier l'axe Z du réagent storage.								CL/L								CL/L	
Nettoyer les courroies du module Sample transport unit (savon et eau) si nécessaire.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	
Processing Modules																	
Remplacement des filtres Pre Hepa si nécessaire.	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	
Remplacement des filtres Hepa.				R				R				R				R	
Vérifier l'absence de trace de fuite dans les modules	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Vérifier l'absence de fuites dans l'intérim storage. Si couloires nettoyer et remplacer la station de lavage.	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	I/CL/R	
Remplacer le "drop guard" des liquid waste stations.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
Nettoyer, si nécessaire, les aiguilles réactif sur la tête réagent transfer.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	
*Tester les valeurs des Compteurs des Processing Head, si la valeur atteint 2700 Runs Remplacer les joints et Oring puis effectuer les Checks	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	CK/R	
Remplacer si nécessaire, les stop discs et Orings, des Processing Head (test de fuite).	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
Remplacer le filtre de chaque canule réactif dans les reagent drawers (diluant & lyse).								R								R	
Remplacer le filtre de chaque canule de réactif de lavage								R								R	
Contrôler les supports d'aiguille, remplacer si nécessaire.				I/R				I/R				I/R				I/R	
Contrôler les câbles coaxiaux des aiguilles, remplacer si nécessaire.				I/R				I/R				I/R				I/R	
Remplacer si nécessaire le ruban téflon de protection des chaînes(tuyaux/cables) situé dans les Wash/Waste drawers								CK/R								CK/R	
Vérifier que les tiroirs wash/waste s'ouvrent et se ferment correctement.								CK								CK	
Nettoyer et lubrifier les vis sans fin des axes Z, des squeezers, et des pompes à air sur les têtes processing .								CL/L								CL/L	
Remplacer la station de lavage				R				R				R				R	
Analytic Modules																	
Remplacement des filtres des ventilateurs 1&2, si nécessaire.	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	I/R	I/R	I/R	R	
Poste Remote UI (si utilisé)																	
Vérifier l'expiration du certificat sur l'IG	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Check utilisation DSS																	
Sample Supply Module et Tranfer module																	
Rack handler check	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Transfer Module																	
DSS/ Troubleshooting/Oring Exchange Estimation puis remettre les compteurs de chaque sample transfer head à zéro.	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	
Check Sample pipettors teach	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Check head tip handling check	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Check Sample Transfer Head Tightness	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Processing Modules																	
*Si remplacement des stop disks des processing head remettre les compteurs à zéro dans DSS/Troubleshooting/Oring Exchange Estimation.	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	*D	
*Si remplacement des Oring, effectuer le test "Processing transfer head A/B Teach".	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	
*Si remplacement des Oring, effectuer le test "Processing Transfer Head Tip Gripping"	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	
*Si remplacement des Oring, effectuer le test "Processing transfer head A1/A2/B1/B2 lightness check.	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	*CK	
Test "Processing transfer head A1/A2/B1/B2 lightness check.	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Check Processing head A/B tip Gripping								CK								CK	
Teach reagent transfer head A/B	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	
Ouvrir le wash/waste Drawer et vérifier que la chaîne glisse correctement sur le téflon.								CK								CK	
Flush liquid waste lines				CL	I/CL	I/CL	I/CL	CL	I/CL	I/CL	I/CL	CL	I/CL	I/CL	I/CL	CL	
https://rdkm.roche.com/procedures/374728																	
Sortir du DSS, aller sur l'application , cliquer sur "Exit Service" lorsque le système est en stand By, cliquer sur Shutdon. Lorsque le système sera éteint, aller à l'arrière du système, actionner le bouton de puissance sur I, attendre 10s , remettre le bouton sur O, attendre que le système se mette en statut veille ou Stand by. Cliquer sur demarrer et attendre que le système soit en prêt ou ready.	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	

Légende: CK Contrôler CL Nettoyer R Remplacer A.Ajuster L.Lubrifier D.Effectuer

hors le cadre de notre système (ceci) : nous n'opérons France s'engage à utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés / cobas 7.6 : maintenance des équipements de surveillance et de mesure / de la norme ISO 9001:2015. Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.