

Check list maintenance préventive



Cobas Prime

Client :

n° de série :

Nom IM :

Date :

Type de PM réalisée:	6 mois	12 mois	18 mois	24 mois	30 mois	36 mois	42 mois	48 mois	Remarques	Effectué (mettre une croix).
Vérifier que la maintenance périodique a été faite	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Utiliser les équipements de protection individuel EPI										
Remplacement du filtre du bloc alimentation.	R	R	R	R	R	R	R	R		
Vérifier que les aimants des capots sont bien fixés, nettoyer si nécessaire.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Vérification automatique des échantillons										
Vérifier la propreté des diffuseurs	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Vérifier, nettoyer, remplacer (si nécessaire) le ressort du tube holder ASC	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R		
Vérifier la propreté des cameras	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Tiroir de stockage										
Inspecter, nettoyer les rails des portoirs	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Ligne d'erreur										
Inspecter, nettoyer, remplacer les ressorts du tube holder	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R		
Nettoyer, à l'eau les "cups".	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Vortex, agitateur.										
Vérifier, nettoyer les downholder	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Vérifier les ressorts des supports de tube	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R	CK/CL/R		
Decappers Primaires										
Vérifier, nettoyer les surfaces des pinces	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Vérifier et nettoyer la lentille de la camera	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Tuyaux poubelle, vérifier, nettoyer	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Imprimante d'étiquette Code à barre										
Vérifier, nettoyer la tête d'impression.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Distributeur de Réactif										
Protection antiprojection	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Remplacement des filtres fluidiques	R	R	R	R	R	R	R	R		
Decappers Secondaires										
Vérifier, nettoyer les surfaces des pinces	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Cap Feeder										
Remplacer l'entonnoir de mise à la poubelle	R	R	R	R	R	R	R	R		
Incubateur										
Vérifier l'absence de débris dans les puits	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Refroidisseur										
Vérifier les inserts	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Pince pour rack RD5										
Nettoyer toutes les surfaces en contact avec les racks.	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Tray Shuttle										
Miroirs TLC	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Lentilles de caméra	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Guides linéaires X	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Bras										
Roulements linéaires X	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Pipettes										
Remplacement Oring et Stop disk	R	R	R	R	R	R	R	R		
Piges et plots d'alignement.										
Vérifier la propreté des plots et piges	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL	CK/CL		
Mettre le système en mode service										
Pipetting channel										
Lancer la macro "Arm electrical" Adjust	A	A	A	A	A	A	A	A		
Test du système										
Vérifier que tous les capots sont bien en place, se mettre en processing mode et vérifier que l'interlock de service est désactivé	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Test des différentes fonctions										
Effectuer les tests suivants:	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Automated Sample check	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Tray Shuttle	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Vortexer	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Tube handler 3 Barcode reader	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Sample aliquot	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Reagent dispenser	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Heater agitator	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
5-position Rack handler	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Safety	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Effectuer la daily et Weekly maintenance										
Daily maintenance	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		
Weekly Maintenance	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK	CK		

Légende: CK: Contrôler CL:Nettoyer R:Remplacer A:Ajuster L:lubrifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maitrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maitrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.