

Check list maintenance préventive



cobas p312

Client :

n° de série :

Nom IM :

Date :

Type de PM réalisée:

| Unité | PM 1 an | Remarques | Effectué (mettre une croix) |
|-------|---------|-----------|--------------------------------|
|-------|---------|-----------|--------------------------------|

PREAMBULE

| | | | |
|--|---|--|--|
| Enquête de bon fonctionnement auprès des techniciennes | C | | |
| Vérifier la version logicielle et MAJ si nécessaire | C | | |
| Vérification du fichier Maintenance client | C | | |
| Faire une sauvegarde du logfile sur clé USB | F | | |

SHIFTER (SFT)

| | | | |
|--|---|--|--|
| Inserts gauche et droite (tube holder) | R | | |
| Senseur home shifter | C | | |
| Moteur Shifter | C | | |
| Senseurs Shifter gauche et droite | C | | |
| Lecteur code à barres | C | | |

MODULE DEBOUCHAGE (DEC)

| | | | |
|--|---|--|--|
| Fibres optiques cap recognition (amplificateur) | C | | |
| Fibres optiques cap disposal (amplificateur) | C | | |
| Vérifier ajustement de la tête de fixation des fibres optiques | C | | |
| Moteur Lifting gripper | C | | |
| Moteur Rotary gripper | C | | |
| Senseur lifting gripper | C | | |
| Inserts en plastique du gripper du déboucheur x4 | R | | |
| Rampe/Entonnoir/Tube de descente des bouchons | C | | |

MODULE TRIEUR (S)

| | | | |
|------------------------------------|----|--|--|
| Amortisseur à gaz capot | C | | |
| Moteur gripper axe-X | C | | |
| Tension de courroie X 21 Hz +/- 2 | C | | |
| Cable chain X | C | | |
| Moteur gripper axe-Y | C | | |
| Tension de courroie YS 19 Hz +/- 2 | CA | | |
| Cable chain Y | C | | |
| Moteur gripper Axe Z | C | | |
| Tuyaux et connections axe Z | C | | |
| Gripper | C | | |
| Senseurs home axes X, Y et Z | C | | |
| Tiroirs d'entrée x4 | C | | |

D. LUBRIFICATION

| | | | |
|--|---|--|--|
| SHIFTER (SFT) | | | |
| Guides linéaires | L | | |
| TRIEUR | | | |
| Courroies X et Y | L | | |
| Guide linéaire axe Z | L | | |
| Guides linéaires axes X et Y | L | | |
| Guides linéaires des tiroirs d'entrée | L | | |
| MODULE DEBOUCHEUR | | | |
| Partie mécanique du lifting gripper (partie avant) | L | | |
| Partie mécanique du lifting gripper (partie arrière) | L | | |

Check list maintenance préventive (Suite)

cobas p312



E. COMPRESSEUR EKOM

| | | | |
|-------------------------------|---|--|--|
| Filtre d'entrée et préfiltre | R | | |
| Microfiltres des pièges à eau | R | | |

F. REMETTRE SOUS TENSION LE SYSTÈME

| | | | |
|------------------------------------|----|--|--|
| Tension PDM - 12 V (-11,9 / -12,1) | CA | | |
| Tension PDM + 12 V (+11,9 / +12,1) | CA | | |
| Tension PDM +5,25 V (5,20 / 5,30) | CA | | |
| Tension PDM +24 V (23,9 / 24,4) | CA | | |

G. DIVERS

| | | | |
|---|----|--|--|
| Nettoyage et remontage des capots | C | | |
| Vérification pression 6 bars | CA | | |
| Vérification pression 2 bars | CA | | |
| Vérification du bon fonctionnement des dispositifs de sécurité (opérationnels et activés) | C | | |

H. VERIFICATIONS FINALES

| | | | |
|--------------------------------|---|--|--|
| Lancer la Routine sur 20 tubes | F | | |
| Tester la télémaintenance | F | | |

Légende: C: contrôler/nettoyer R:remplacer A:ajuster F: à faire L:lubrifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
- utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 90001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
- réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.