

Check list maintenance préventive

cobas e411



Client :

n° de série :

Nom IM :

Date:

Unité	Type de PM réalisée:		Remarques	Effectué (mettre une croix)
	12M sans chgt cellule 50000cycles	12M avec chgt cellule 50000cycles		
Capot, habillage	C	C		
Chassis	C	C		
Fluidique				
Tuyau cellule (Inox -> cellule)		R	Si changement de cellule	
Tuyau cellule (cellule -> écac)		R	Si changement de cellule	
Tuyau cellule (aiguille -> bloc)		R	Si changement de cellule	
Joint pipette Sipper		R	Si changement tuyau cellule aiguille -> bloc	
Tuyaux Pinch Valve	R	R		
Joints blancs des seringues	R	R		
Joints noirs des seringues	R	R		
Tubing 510	R	R		
Tubing 465	R	R		
Joint pipette échantillon	R	R		
O-Ring SV1, SV2, SV5, SV6, SV7	C/R	C/R		
Filtre distributeur d'eau	C	C		
Pipette Echantillon/Réactif	C	C		
Pipette Sipper	C	C		
Bidon d'eau/réserve & bidon effluents	C	C		
Valve Body	C/R	C/R		
Puits de lavage Sipper	C/R	C/R		
Tuyau n°3 (arrière bloc plexi)	R	R	Tuyau Tygon	
Maintenance cellule LFC	F	F		
Electronique				
LLD Echantillon / Réactifs	C/A	C/A		
LLD Sipper	C/A	C/A		
Capteur de Pression	C/A	C/A		
Températures				
Bloc cellule	C	C	28°C	
Incubateur	C	C	37°C	
Disque réactifs.	C	C	20°C	
Réactifs Procell / Cleancell	C	C	28°C	
Mécanique				
Doigts de la pince	C	C		
Ressort doigts de pince	R	R		
Barrières optiques	C	C		
Disque réactifs / fenêtre LCB	C	C		
Incubateur	C	C		
Modules (Ventilateurs / Cartes / Alimentation...)	C	C		
Palette d'agitation	C	C		
Courroie de la palette	R	R		
Vitesse d'agitation	C/A	C/A	2050 tr/min (air) / 2000 tr/min (liquide)	
Contrôles mécanismes	F	F		
Unité de mesure				
Cellule de mesure		C/R	Critères de changement de cellule : 70 000 tests ou 18 mois	
Réinitialisation des données de calibration		F	Si changement de cellule	
vérification du volume système		A	Si changement de cellule	
Ajustement HV		A	Si changement de cellule	
Test contrôle des performances	F	F		
Blanc cellule calibration initiale		F	Si changement de cellule	
Divers				
Sauvegarde de la base de données	T	T		

Légende: C: Contrôler/nettoyer R:Remplacer A:Ajuster F: à Faire L:Lubrifier

Dans le cadre de notre système QSE, Roche Diagnostics France s'engage à :
 - utiliser des appareils de mesures soumis à des contrôles adaptés. (chap 7.6 « maîtrise des équipements de surveillance et de mesure » de la norme ISO 9001). Notre certification ISO apporte la preuve de cette maîtrise.
 - réaliser à l'issue de chaque intervention SAV terrain, les tests préconisés par le fabricant. (instruction " validation post intervention")
 Le laboratoire devra suivre ses procédures habituelles pour la remise en production.