

cobas[®] p 512/p 612 pre-analytical system

Rapide, flexible et fiable



Les systèmes cobas p 512/p 612 sont des solutions d'automatisation autonomes haute performance, permettant d'optimiser le workflow tout en améliorant la qualité et la sécurité.

Les systèmes pré-analytiques cobas p 512/p 612 s'intègrent parfaitement dans l'organisation de votre laboratoire et vous aident à augmenter l'efficacité et la productivité.

Un flux de tubes optimisé :

- Cadence de tri/débouchage jusqu'à 1 400 tubes primaires par heure
- Option de centrifugation pouvant atteindre 940 tubes primaires par heure selon module choisi
- Tri à partir de et vers la plupart des racks analyseurs existant sur le marché

Flexibilité

- Chargement et déchargement en continu des échantillons
- Utilisation de différents types de tubes simultanément
- L'aliquotage (uniquement sur **cobas p 612**) permet de réduire le nombre de tubes prélevés au chevet du patient
- Interface intuitive ne requérant qu'une journée de formation
- Les **cobas p 512/p 612** sont, à ce jour, les seuls îlots du marché à offrir une option de convoyage pour l'ensemble des principales disciplines du laboratoire

Contrôle et sécurité

- Traçabilité complète du processus pré-analytique
- Détection du volume de sérum/plasma disponible dans le tube
- Vérification de la cohérence nature/prescription
- Évaluation de l'aspect du prélèvement (impide, hémolyse, ictérique, lactescent)
- Détection du statut de centrifugation
- Réduction des tâches manuelles pour une sécurité des techniciens
- Permet le traitement des non-conformités en amont de l'analytique, améliorant ainsi la qualité des résultats

Spécifications générales et techniques

Cadence	Jusqu'à 1 400 tubes/heure (débouchage et tri)	
Capacité de chargement	Jusqu'à 600 tubes Prise en charge prioritaire des urgences	
Identification échantillons	Via code-barres ; gestion simultanée de la plupart des code-barres standards comme le 2 parmi 5 entrelacés, Code 39, codabar (NW 7), code 128, autres	
Types de tube	Accepte la plupart des tubes plastiques de 3, 5, 7 et 10 mL Débouchage des tubes avec bouchons de type hemogard™, caoutchouc ou bouchons à vis	
Caméras	Caméra QSI (Quality Sample) : évaluation de l'aspect du prélèvement, photo du tube Caméra Laser-LLD : détection du volume de prélèvement disponible à travers les étiquettes, détection du statut de centrifugation	
Aliquotage (cobas p 612)	Jusqu'à 28 aliquots par tube primaire Identification des tubes secondaires par étiquette code-barres Utilisation d'embouts à usage unique pour la génération de tubes secondaires Volume de pipettage : de 50 à 1 100 µL 384 embouts à bord sur 4 portoirs	
Tubes secondaires	Tubes Sarstedt 13 x 75 mm Tubes à faux fond Sarstedt en polypropylène 13 x 75 mm	
Module reboucheur	Pour tubes primaires et secondaires de tailles et diamètres différents (standard) Rebouchage avec opercules en aluminium	
Module centrifugeuse (optionnel)	cobas p 471	jusqu'à 495 tubes centrifugés par heure
	cobas p 671	jusqu'à 940 tubes centrifugés par heure
Interface	Instrument au PC	USB
Dimensions	cobas p 612	Largeur : environ 3,18 m Profondeur (avec écran tactile) : environ 1,86 m Hauteur : environ 2,00 m Poids : jusqu'à 1 202 kg (avec options)
	module de centrifugation cobas p 471	Largeur : 1,65 m Profondeur (avec écran tactile) : 1,65 m Hauteur : 2,00 m Poids : environ 781 kg
	Module de centrifugation cobas p 671	Largeur : 2,30 m Profondeur (avec écran tactile) : 1,65 m Hauteur : 2,00 m Poids : environ 1 106 kg
Conditions d'utilisation	Température ambiante : 15 °C à 30 °C Humidité ambiante : jusqu'à 80 %	
Air comprimé	6 à 8 bar, consommation : 53 L/minute (avec module reboucheur)	
Consommation électrique	230/115 V, 50-60 Hz, 1800 VA (avec module reboucheur)	
Interface	Protocole ASTM Connexion réseau via TCP/IP ou série via RS 232	
Option	cobas ® connexion module : convoyage direct des échantillons vers des instruments connectés (cf spécifications CCM)	
Marquage	CE, UL	

Manuel Opérateur **cobas p 512/p 612 v2.1** Août 2017

Les systèmes pré-analytiques **cobas p 512** et **cobas p 612** sont des systèmes tout automatique assistés par ordinateur destinés à trier des tubes ouverts et fermés, centrifugés et portant un code à barres. Ils comportent des modules d'enregistrement et de débouchage des tubes d'échantillons, de détection du niveau de liquide et de qualité de l'échantillon ainsi que de rebouchage des tubes d'échantillons. Le **cobas p 612** comporte également des modules d'aliquotage des tubes primaires et secondaires et d'impression des codes à barres. Dans le cas où les systèmes pré-analytiques **cobas p 512** et **cobas p 612** sont utilisés de façon autonome, le transfert de tubes traités sur les systèmes pré-analytiques **cobas p 512** et **cobas p 612** vers tout autre poste de travail au sein du laboratoire est sujet à validation effectuée par le laboratoire lui-même. Dispositif médical de diagnostic *in vitro*. Fabricant : Roche Diagnostics GmbH (Allemagne) – Distributeur : Roche Diagnostics France. Lire attentivement les instructions figurant dans le manuel d'utilisation.

COBAS est une marque commerciale de Roche.

© 2020 Roche

Roche Diagnostics France
2, avenue du Vercors - CS 60059
38242 Meylan Cedex

Tél. : 04 76 76 30 00
Fax : 04 76 76 30 01

cobas.fr
roche-diagnostics.fr



Agissez pour
le recyclage des
papiers avec
Roche Diagnostics
France et Ecofolio.