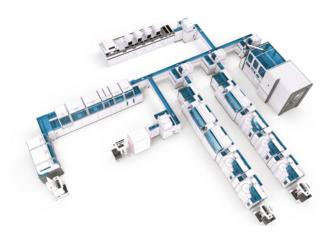


cobas® 8100 automated workflow series

L'organisation haute performance



Basé sur une expérience de longue date, le cobas® 8100 répond aux besoins du laboratoire par l'automatisation de toutes les étapes pré et postanalytiques. Le transport des échantillons offre une connectivité complète avec les instruments analytiques et d'archivage. Avec un flux de travail flexible, un traitement des non-conformités de manière précoce et une reprise des tubes entièrement automatisée, le cobas® 8100 s'adapte à vos objectifs de production tout en améliorant la qualité et la sécurité.

Un TAT court et prédictible:

- La philosophie de convoyage bidirectionnel permet au **cobas**® 8100 de garantir, pour chaque tube, le chemin le plus court possible jusqu'à l'analytique. La séparation des flux évite l'engorgement du flux des tubes par les supports vides sans destination
- Une filière urgence dédiée, garantie une prise en charge prioritaire des tubes le nécessitant à chaque étape de la phase pré-analytique
- Un concept de stockage intelligent assure un accès rapide aux tubes à tout moment

Nouvelle stratégie d'aliquotage

cobas® 8100 s'adapte à vos objectifs de production en vous offrant la possibilité de choisir le workflow le plus efficace :

- Utilisation des tubes primaires : moins de consommables et moins de déchets
- Utilisation d'aliquots : assure l'intégrité du tube primaire et offre un TAT le plus court possible (tests en parallèles)
- Mode mixte: utilisation des tubes primaires tout en assurant un TAT le plus court possible pour les tubes le nécessitant

Contrôle et sécurité

cobas® 8100 contrôle en amont de l'analytique le type de tube, la qualité du prélèvement ainsi que le volume disponible dans le tube, permettant ainsi l'efficience du workflow à tout moment.



Spécifications générales et techniques

Input Station		
Module d'entrée (IPB)	Spécifications	Utilisation portoirs 50 et 100 positions pour tubes de 13 et 16 mm Chargement en continu d'une capacité de 400 tubes Identification du type de tube = vérification de la cohérence nature/prescription
	Dimensions (L x P x H)	Jusqu'à 2 modules 1 050 x 1 100 x 1 500 mm
	Poids	330 kg
	Consommation éléctrique	1,0 kVA
Module centrifugeuse (ACU)	Spécifications Dimensions (L x P x H) Poids Consommation éléctrique	36 tubes par run Priorisation des tubes urgents (chargement/déchargement), jusqu'à 3000 g Jusqu'à 300 tubes centrifugés par heure @ 5min, jusqu'à 3 centrifugeuses pas cobas * 8100 900 x 1100 x 1500 mm 250 kg 2.0 kVA
Déboucheur	Spécifications	Débouchage de tout type de bouchon (hemogard, à vis, caoutchouc)
(DSP)	Dimensions (L x P x H) Poids Consommation éléctrique	300 x 1 100 x 1 500 mm 150 kg 0,5 kVA
Module de contrôle échantillon (SCM)	Spécifications	Contrôle la qualité de l'échantillon en sortie de centrifugeuse. Volume de sérum/plasma disponible Taux de remplissage
	Dimensions (L x P x H)	Aspect du prélèvement (Hémolyse, Ictère et Lactescence) Prise de la photo du tube et transfert au Middleware 300 x 1 100 x 1 500 mm
	Poids Consommation éléctrique	160 kg 0,5 kVA
Aliquot Station (o	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Etiquetteur (BCL)	Spécifications	Imprimante à transfert thermique
		Compatible tout code barre standard (codabar, 2 parmi 5 entrelacé, code 39, code 128) Capacité : 3000 tubes secondaire en réserve, chargement en vrac Jusqu'à 2 modules pour utilisation de 2 types de tubes différents (standard et à faux fond)
	Dimensions (L x P x H)	600 x 1100 x 1500 mm
	Poids Consommation éléctrique	250 kg 1.0 kVA
Module aliquoteur (AQM)	Spécifications	Aliquotage dans tubes secondaires étiquettés Détection de caillots et détection de niveaux Utilisation d'embout à usage unique (1000 embouts à bord)
	Dimensions (L x P x H) Poids	Capacité poubelle à embouts : 1200 900 x 1100 x 1500 mm 250 kg
	Consommation éléctrique	1,0 kVA
	squ'à 2 Output Station possible)	
Reboucheur (RSF)	Spécifications	Capacité réservoir : au moins 2500 bouchons pour tubes de 13 et 16 mm Jusqu'à 2 modules
	Dimensions (L x P x H)	300 x 1100 x 1500 mm
	Poids Consommation éléctrique	150 kg 0,5 kVA
Module stockage (AOB)	Spécifications	Portoirs de 100 positions Capacité de stockage : 1000 tubes, jusqu'à 3 modules par station Reprise automatique des échantillons pour ajout, réanalyses, tests reflex etc.) Récupération manuelle des tubes possible
	Dimensions (L x P x H) Poids Consommation éléctrique	900 x 1100 x 1500 mm 320 kg 1.0 Kva
Module de tri (OBS)	Spécifications	Tri des tubes sur portoirs de 25, 50 ou 100 positions, possibilité de trier sur les racks Hitachi
	Dimensions (L x P x H)	5 positions ou racks Sysmex 10 positions. Jusqu'à 80 cibles possibles de 5 positions minimum. $600 \times 1100 \times 1500 \text{ mm}$
	Poids Consommation éléctrique	230 kg 0,5 KVA
Cadence globale	2230add Sidotiliquo	jusqu'à 1100 tubes par heure
Niveau sonore		Opération < 65 dB - Veille < 55 dB
Connectivité	Roche	SWA: cobas* pro, cobas* 6000, cobas* 8000, Armoire frigorifique: cobas p 501/701 Hémostase: cobas t 711
	Non Roche	Immunologie : Liaison XL (Dia Sorin) Allergologie : Unicap 250 (Phadia) Hémostase : Stago STA-R evo/max, Werfen ACL top et Sysmex CS 5100 Hématologie : Sysmex XN-9000

Manuel Opérateur cobas 8100 v2.9.4 Mars 2019

Le **cobas**[®] 8100 automated workflow series est un système entièrement automatisé de gestion des échantillons. Le système offre une approche modulaire et flexible du traitement des échantillons avant et après leur analyse en ligne et hors ligne. Le système est optimisé pour des charges de travail à haut débit, et permet à différents types d'échantillons d'être traités simultanément et automatiquement. Dispositif médical de diagnostic *in vitro*.

Mandataire : Roche Diagnostics GmbH (Allemagne) – Distributeur : Roche Diagnostics France. Lire attentivement les instructions figurant dans le manuel

COBAS est une marque commerciale de Roche.

© 2020 Roche

Publié par :

Roche Diagnostics France 2, avenue du Vercors - CS 60059 38242 Meylan Cedex Tél.: 04 76 76 30 00

Fax: 04 76 76 30 01 cobas.fr roche-diagnostics.fr

